

КРАНЫ ШАРОВЫЕ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: vpk@nt-rt.ru || Сайт: <http://varklapan.nt-rt.ru>

Для удобства пользования каталогом все изделия систематизированы по разделам в соответствии с видом арматуры и расположена в разделах в порядке возрастания номинальных давлений рабочей среды. В каталоге отражаются сведения о наименовании продукции, ее назначении, области применения, технических и массогабаритных характеристиках, а также предоставляется возможность комплектования соответствующими приводами для выбранного вида арматуры.

При выборе арматуры для агрессивных сред необходимо предусмотреть, чтобы материал основных деталей был стойким к этим средам.

При заказе арматуры необходимо указывать рабочую среду и рабочие параметры, а также необходимость дополнительных испытаний на:

- межкристаллитную коррозию;
- ударный изгиб при пониженной температуре.



Эскизы, приведенные в каталоге, дают только общее представление о конструкции изделия и в деталях могут отличаться от фактически изготовленного изделия.

Несущественные изменения при совершенствовании конструкций, не влияющие на качество изделий, могут не отражаться в каталоге.

Условные обозначения изделий в каталоге установлены разработчиком для составления заказов, расшифровка обозначений дается в каждом разделе.

ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ СРЕДЫ (ПО ГОСТ 356 – 80)

Для арматуры из углеродистой и легированной стали

Условное (номинальное) давление PN, кгс/см ²	Пробное давление P _{пр} , кгс/см ²	Рабочее давление P _р , кгс/см ² при температуре среды					
		200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C	425 °C
6	9	6	5	4	3,5	2,8	2,5
10	15	10	8,5	7,6	6,3	5,8	5
16	24	16	14	12	11	9	8
25	38	25	23	19	17	14	12
40	60	40	35	30	26	23	20
63	95	63	54	48	40	37	32
100	150	100	85	76	63	58	50
160	240	160	140	120	110	90	80
200	300	200	175	150	130	115	100
250	380	250	230	190	170	140	120
320	480	320	280	240	220	180	160
400	600	400	350	300	260	230	200

ДАВЛЕНИЕ РАБОЧЕЕ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ СРЕДЫ (ПО ГОСТ 356 – 80)

Для арматуры из коррозионностойкой и нержавеющей стали

Условное (номинальное) давление PN, кгс/см ²	Пробное давление P _{пр} , кгс/см ²	Рабочее давление P _р , кгс/см ² при температуре среды					
		200 °C	300 °C	400 °C	480 °C	520 °C	560 °C
6	9	6	5	4	3,5	2,8	2,5
10	15	10	8,5	7,6	6,3	5,8	5
16	24	16	14	12	11	9	8
25	38	25	23	19	17	14	12
40	60	40	35	30	26	23	20
63	95	63	54	48	40	37	32
100	150	100	85	76	63	58	50
160	240	160	140	120	110	93	80
200	300	200	170	152	126	116	100
250	380	250	230	190	170	140	120
320	480	320	280	240	220	186	160
400	600	400	350	300	260	230	200

НОМЕНКЛАТУРА ОСНОВНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Химический состав отливок стальных

Марка стали	Массовая доля элемента, %								
	Углерод	Марганец	Кремний	Сера не более	Фосфор не более	Хром	Никель	Молибден	Титан
20Л	0,17-0,25	0,45-0,9	0,2-0,52	0,03	0,03	–	–	–	–
20ГЛ	0,17-0,25	1,10-1,40	0,30-0,50	0,020	0,020	Не более 0,30	Не более 0,30	–	–
20Х5МЛ	0,15-0,25	0,40-0,60	0,35-0,70	0,040	0,040	4,00-6,50	–	0,40-0,65	–
12Х18Н9ТЛ	Не более 0,12	1,00-2,00	0,20-1,00	0,30	0,035	17,0-20,0	8,0-11,0	–	5*С≤Тi≤0,7
12Х18Н12МЗТЛ	Не более 0,12	1,00-2,00	0,20-1,00	0,030	0,035	16,0-19,0	11,0-13,0	3,00-4,00	5*С≤Тi≤0,7

НОМЕНКЛАТУРА ОСНОВНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Химический состав латунных деталей

Марка латуни	Массовая доля элемента, %					
	Медь	Железо	Олово	Фосфор	Свинец	Цинк
ЛС 59-1 ГОСТ 2060-2006	57-60	Не более 0,5	Не более 0,3	Не более 0,02	0,8-1,9	Остальное

НОМЕНКЛАТУРА ОСНОВНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Химический состав отливок чугуновых

Марка чугуна	ГОСТ	Массовая доля элемента, %					
		Углерод	Кремний	Марганец	Хром, не более	Сера, не более	Фосфор, не более
СЧ 25	ГОСТ1412-85	3,2-3,4	1,4-2,2	0,7-1,0	–	0,15	0,2
ВЧ 40	ГОСТ 7293-85	3,3-3,8	1,9-2,9	0,2-0,6	0,1	0,02	0,1

НОМЕНКЛАТУРА ОСНОВНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Химический состав стальных деталей

Марка стали	Массовая доля элемента, %										
	Углерод	Кремний	Марганец	Хром не более	Сера не более	Фосфор не более	Никель	Воль-фрам	Медь	Молиб-ден	Титан
20	0,17-0,24	0,17-0,37	0,35-0,65	Не более 0,25	0,04	0,04	–	–	–	–	–
25	0,21-0,31	0,15-0,39	0,47-0,83	Не более 0,25	0,04	0,04	–	–	–	–	–
35	0,031-0,041	0,015-0,039	0,047-0,083	Не более 0,25	0,04	0,04	–	–	–	–	–
45	0,041-0,051	0,015-0,039	0,047-0,083	Не более 0,25	0,04	0,04	–	–	–	–	–
35Х	0,31-0,39	0,17-0,37	0,5-0,8	0,8-1,1	0,035	0,035	Не более 0,3	–	Не более 0,3	–	–
40Х	0,36-0,44	0,17-0,37	0,5-0,8	0,8-1,1	0,035	0,035	Не более 0,3	–	Не более 0,3	–	–
30Х13	0,26-0,35	Не более 0,80	Не более 0,80	12,0-14,0	0,030	0,025		–	–	–	–
09Г2С	Не более 0,12	0,5-0,8	1,30-1,70	Не более 0,3	0,035	0,03	Не более 0,3	–	Не более 0,3	–	–
10Г2	0,07-0,15	0,17-0,37	1,2-1,6	0,3	0,035	0,035	0,3	–	–	–	–
15Х5М	Не более 0,15	0,5	Не более 0,5	4,5-6,0	0,025	0,030	Не более 0,60	–	–	0,45-0,6	–
12Х18Н10Т	Не более 0,12	Не более 0,8	Не более 2	17-19	0,035	0,035	9,0-11,0	–	–	–	5*С≤Тi≤0,8
10Х17Н13М2Т	Не более 0,1	Не более 0,8	Не более 2,0	16,0-18,0	0,020	0,035	12,0-14,0	–	–	2,0-3,0	5*С≤Тi≤0,75
45Х14Н14В2М	0,4-0,5	Не более 0,8	Не более 0,7	13,0-15,0	0,020	0,035	13,0-15,0	2,0-2,8	–	0,25-0,40	–

НОМЕНКЛАТУРА ОСНОВНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Химический состав наплавочных материалов

Марка электрода ГОСТ 10051-75	Углерод	Кремний	Марганец	Хром	Никель	Молибден	Ниобий	Сера не более	Фосфор не более	Твердость по Роквеллу
ЦН-12М	0,08-0,18	3,80-5,20	3,0-5,0	14,0-19,0	6,5-10,5	3,5-7,0	0,5-1,2	0,020	0,035	39-51
ЦН-6	0,05-0,12	4,80-6,40	1,0-2,0	15,0-18,4	7,0-9,0	–	–	0,025	0,030	29-39
ЦН-2	1,6-2,2	1,5-2,6	–	26-32	–	–	–	0,035	0,04	41,5-51,5

Марка проволоки ГОСТ 2246-70	Углерод	Кремний	Марганец	Хром	Никель	Титан	Сера не более	Фосфор не более	Твердость по Роквеллу
Св-13Х25Т	до 0,15	до 1,00	0,80	23-27	до 0,60	0,20-0,50	0,025	0,035	30-38
Св-10Х17Т	0,12	0,8	0,7	16-18	0,6	0,2-0,5	0,025	0,035	

КРАНЫ ШАРОВЫЕ

Краны шаровые относятся к запорным устройствам, в которых проход перекрывается вращением запорного органа (в виде шарообразного тела вращения) на угол 90° от оси направления потока транспортируемой среды. Краны шаровые применяются для перекрытия потоков газообразных или жидких сред в трубопроводах различных давлений и номинальных (условных) проходов.

Малое гидравлическое сопротивление кранов шаровых (коэффициент сопротивления не более 0,5) делает их особенно ценными при применении на трубопроводах, через которые постоянно движется среда с большой скоростью, при которой может возникнуть опасность гидравлического удара, в связи с чем, краны шаровые находят наибольшее применение на газовых средах.

Краны шаровые могут быть как надземного использования, так и подземного.

По исполнению корпуса и запорного органа краны шаровые обычно изготавливаются полнопроходными, т.е. диаметр магистрального прохода крана не сужается. В некоторых случаях используются суженные краны шаровые, у которых диаметры отверстий в корпусе сужаются. Это позволяет снизить усилия и крутящие моменты систем управления, а также уменьшаются габаритные размеры и масса, однако при этом увеличивается гидравлическое сопротивление.

Уплотнение в затворе обеспечивается за счет усилий, действующих на запорный орган крана со стороны уплотняющих колец в корпусе. Уплотнение колец может производиться как усилием затяжки корпусных деталей крана шарового, так и самоуплотняющимися кольцами (особая конструкция кольца с механизмом самоуплотнения).

Уплотнение штока – сальниковое.

Присоединение к трубопроводу может быть выполнено под приварку, фланцевое. По заказу Потребителя исполнение фланцев может быть любым в соответствии с ГОСТ 12815-80, ГОСТ Р 54432-2011, ASME, DIN. По умолчанию исполнения фланцев выполняются по ГОСТ 12815-80 ряд 2:

- PN ≤ 16 – исполнение 1;
- PN 25, 40 – исполнение 2;
- 63 ≤ PN ≤ 200 – исполнение 7.

ИСПОЛНЕНИЕ КОРПУСА МОЖЕТ БЫТЬ:

- тип 1 – разборный из 2 частей;
- тип 2 – разборный из 3 частей;
- тип 3 – цельносварной из 2 частей;
- тип 4 – разъемный с верхней крышкой;
- тип 5 – цельносварной из 3 частей подземный;
- тип 6 – цельносварной из 2 частей подземный;
- тип 7 – цельносварной из 3 частей.

Строительные длины по умолчанию по ГОСТ 28908-91, по специальному заказу возможно изготовление по API6D или DIN. Герметичность затвора по классу А ГОСТ Р 54808-2011.

Управление краном шаровым может быть ручное (с рукояткой или редуктором), пневмоприводом или от электропривода в нормальном или взрывозащищенном исполнении.

Рабочее положение крана шарового на горизонтальном трубопроводе рукояткой или приводом вверх (допускается отклонение на 45° в любую сторону), на вертикальном – любое. При установке на трубопроводе необходимо предусмотреть дополнительную опору под редуктор или привод.

Направление подачи среды в кранах шаровых – по стрелке на корпусе или при отсутствии стрелки с любой стороны магистральных фланцев.

Применяемость кранов шаровых в зависимости от рабочих сред смотреть в Приложении Б.



Краны шаровые, предназначенные для газообразных, взрывопожароопасных и токсичных сред, после гидротестирования дополнительно испытываются воздухом. При заказе необходимо делать пометку: «газ».

Возможно изготовление кранов шаровых с опорными лапами.

Для фланцевых кранов шаровых возможна установка поворотных или фланцевых заглушек. Описание и применение поворотных заглушек (ПЗ) приведены в Приложении А.

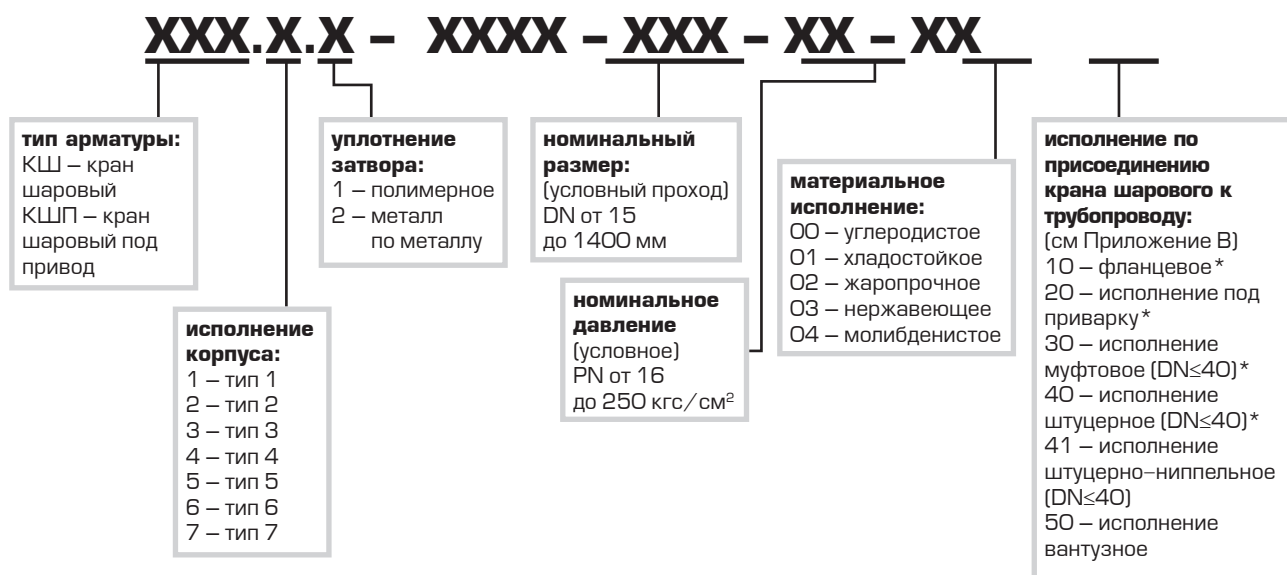
Для кранов шаровых с приварным соединением к трубопроводу возможно дополнительно установка приварных катушек. Необходимость установки и длина приварных катушек уточняется Потребителем.

Площадки под присоединение приводов для приводной арматуры указаны как рекомендуемые. Решение о выполнении площадки по ISO или ОСТ, а также ее тип принимает Потребитель исходя из указанных в каталоге крутящих моментов и параметров приводов (по техническим характеристикам завода изготовителя конкретного привода) и указывает в заказе на приводную арматуру



Запрещается транспортировка и хранение кранов шаровых с закрытым затвором. Шаровая пробка должна находиться в положении «полностью открыто»

Запрещается эксплуатировать краны шаровые в качестве регулирующей арматуры.



* На исполнение необходимо указать нормативный документ в дополнительных требованиях. Если нормативный документ не будет указан, то исполнение будет выполнено по умолчанию. Обработка кромок под приварку по умолчанию будет выполнена согласно Приложения Г.

Пример обозначения крана шарового в заказе:

1. Кран шаровый надземный разборный из трех частей с полимерным уплотнением седла DN 300 PN 10,0 МПа фланцевый из хладостойкой стали, исполнение фланцев J по ГОСТ Р 54432-2011 с ответными фланцами прокладками и крепежом под трубу 325x12, с поворотной заглушкой, комплектом запасных частей (комплект ЗИП при необходимости расписать):

КШ.2.1--300-100-01-10, исполнение фланцев J, с КОФ 325x12, с поворотной заглушкой, ЗИП

2. Кран шаровый цельносварной подземный с удлинителем штока от оси трубопровода до верхнего фланца удлинителя штока 2000 мм DN 100 PN 1,6 МПа из хладостойкой стали под приварку под трубу 114x5, с приварными катушками длиной 250 мм:

с пневмоприводом (модель, марку пневмопривода указывать если таковое известно).

г

ТИП 1 (РАЗБОРНЫЙ ИЗ 2 ЧАСТЕЙ)

Краны шаровые разборные из двух частей предназначены для перекрытия потока жидких и газообразных сред. Краны шаровые данной конструкции состоят из литого корпуса из двух частей, краны DN ≤ 40 с муфтовым, штуцерным или штуцерно-ниппельным присоединением к трубопроводу из кованого корпуса из двух частей, плавающей шаровой пробки и одного штока соответственно, уплотнений штока, уплотнения шаровой пробки. Уплотнение шаровой пробки полимерное.

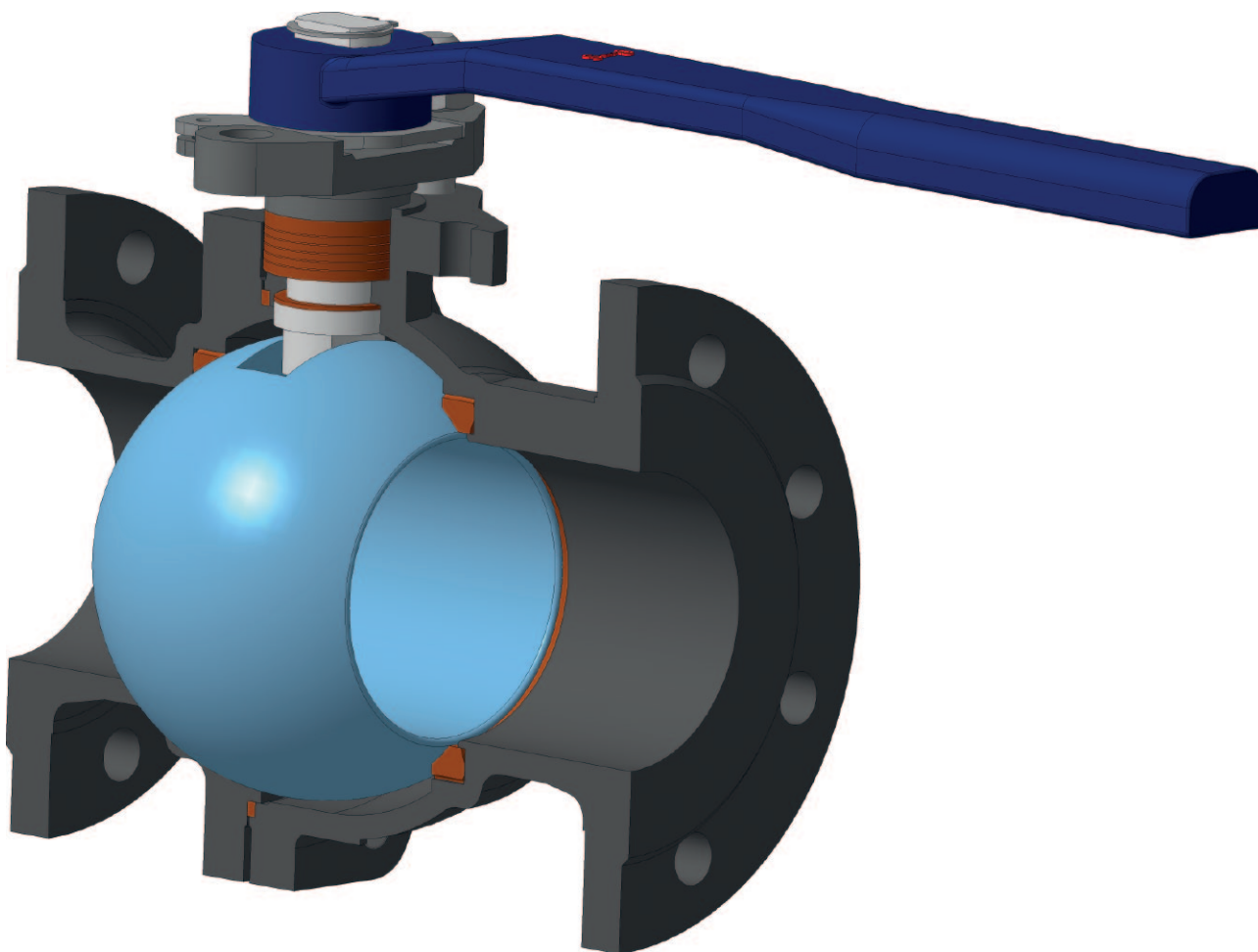
Преимуществами кранов шаровых данного типа является их разборная конструкция, минимальное количество корпусных деталей и их соединения, простота в обслуживании.

НОМЕНКЛАТУРА ВЫПУСКАЕМЫХ КРАНОВ ШАРОВЫХ
ТИП 1

DN	PN, кгс/см ²					
	16	25	40	63	80	100
15	Р, П	Р, П	Р, П	Р, П	Р, П	Р, П
20	Р, П	Р, П	Р, П	Р, П	Р, П	Р, П
32	Р, П	Р, П	Р, П	Р, П	Р, П	Р, П
40	Р, П	Р, П	Р, П	Р, П	Р, П	Р, П
50	Р, П, Э	Р, П, Э	Р, П, Э	Р, П, Э	Р, П, Э	Р, П, Э
80	Р, П, Э	Р, П, Э	Р, П, Э	Р, П, Э	–	–
100	Р, П, Э	Р, П, Э	Р, П, Э	Р, П, Э	–	–
150	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	–	–	–
200	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	–	–	–

«–» - нет исполнения
«Р» – исполнение с рукояткой
«РР» – исполнение с редуктором
«П» – исполнение с пневмоприводом
«Э» – исполнение с электроприводом
Неуказанные в таблице DN и PN, кгс/см2 по запросу Потребителя.

**ОБЩИЙ ВИД КРАНА ШАРОВОГО
ТИП 1**



КОД ОКП 3742

Изготовление и поставка по ТУ 3742-008-97965425-2007

ПРИВОДНЫЕ
УСТРОЙСТВА

КРАНЫ ШАРОВЫЕ
РЕГУЛИРУЮЩИЕ

КРАНЫ
ШАРОВЫЕ

ЗАТВОРЫ
ДИСКОВЫЕ
ПОВОРОТНЫЕ

КЛАПАНЫ
ОБРАТНЫЕ
ПОДЪЕМНЫЕ

ЗАТВОРЫ
ОБРАТНЫЕ

БЛОКИ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

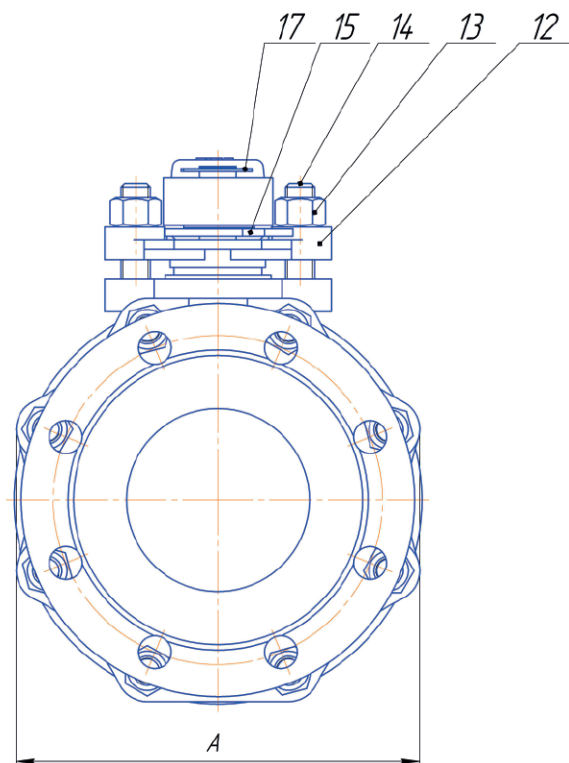
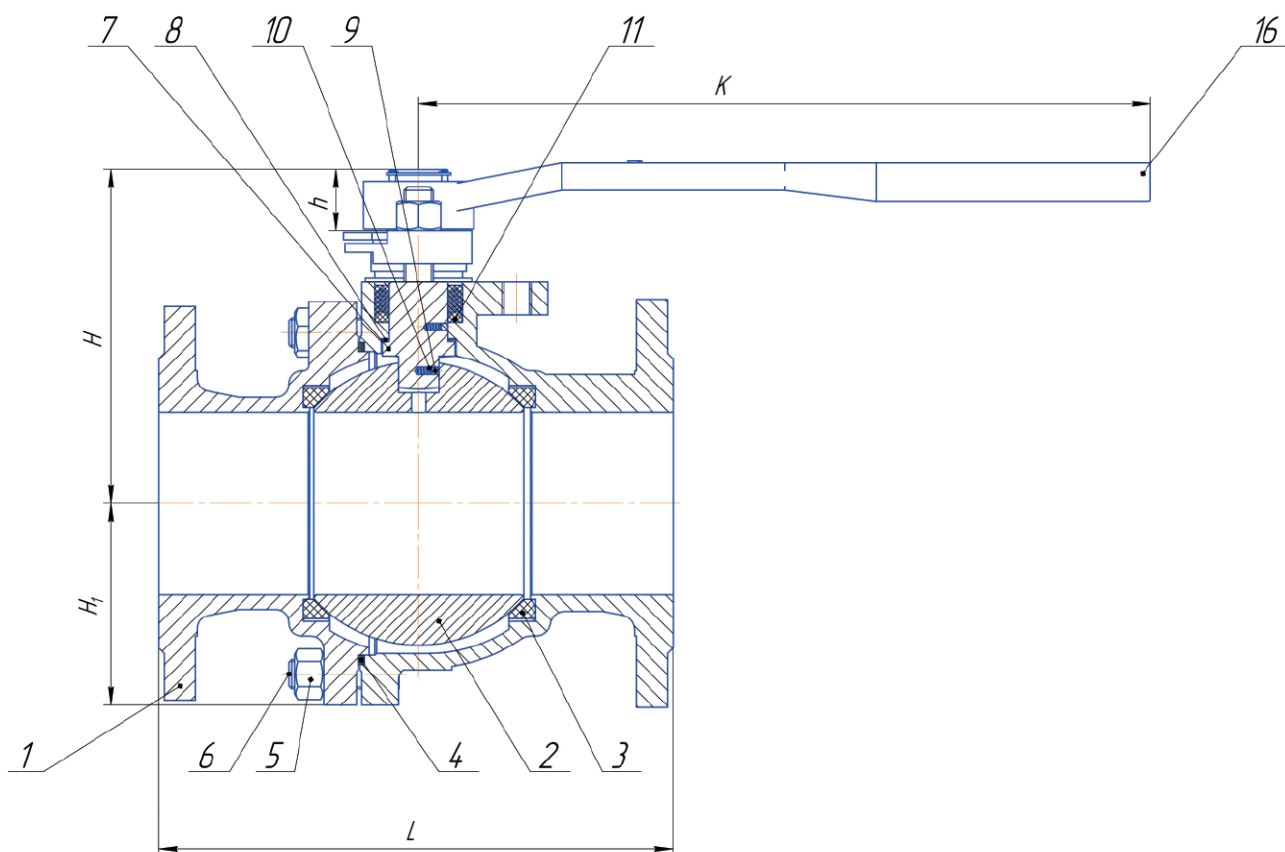
УСТРОЙСТВА
ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ

КЛАПАНЫ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

КЛАПАНЫ
ЗАПОРНЫЕ
(ВЕНТИЛИ)

ЗАДВИЖКИ
КЛИНОВЫЕ
СТАЛЬНЫЕ

КРАН ШАРОВЫЙ ТИП 1



**МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ СОСТАВНЫХ ДЕТАЛЕЙ КРАНОВ ШАРОВЫХ
ТИП 1**

№ п/п	Наименование детали		Условное наименование исполнения				
			00-Углеродистое	01-Хладостойкое	02-Жаропрочное	03-Нержавеющее	04-Молибденистое
1	Корпус	Ковка	20	10Г2, 09Г2С	15Х5М	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
		Литье	20Л	20ГЛ	20Х5МЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
2	Шаровая пробка		20 с покрытием Ni+Cr	10Г2, 09Г2С с покрытием Ni+Cr	15Х5М с покрытием Ni+Cr	12Х18Н10Т с покрытием Ni+Cr	12Х18Н12М2Т с покрытием Ni+Cr
3	Уплотнение седла		PTFE, РЕЕК	PTFE, РЕЕК	PTFE, РЕЕК	PTFE, РЕЕК	PTFE, РЕЕК
4	Прокладка		ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ
5	Гайка		20, 25	35Х, 30Х, 20ХН3А	ХН35ВТ	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
6	Шпилька		35, 35Х, 40Х	35Х, 40Х, 20ХН3А	ХН35ВТ	45Х14Н14В2М	10Х17Н13М3Т
7	Шток		20Х13	20Х13	15Х5М	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
8	Прокладка		ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ
9	Шарик		12Х18Н10Т	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
10	Пружина		60С2А, 50ХФА, 51ХФА	60С2А, 50ХФА, 51ХФА	60С2А, 50ХФА, 51ХФА	60С2А, 50ХФА, 51ХФА	60С2А, 50ХФА, 51ХФА
11	Уплотнение сальниковое		ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ	ТРГ
12	Сальник		20Л	20ГЛ	20Х5МЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
13	Гайка		20, 25	35Х, 30Х, 20ХН3А	ХН35ВТ	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
14	Шпилька		35, 35Х, 40Х	35Х, 40Х, 20ХН3А	ХН35ВТ	45Х14Н14В2М	10Х17Н13М3Т
15	Ограничитель		20	10Г2, 09Г2С	15Х5М	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
16	Рукоятка	Кованый	20	10Г2, 09Г2С	09Г2С, 10Г2	09Г2С, 10Г2	09Г2С, 10Г2
		Литой	20Л	20ГЛ	20ГЛ	20ГЛ	20ГЛ
17	Кольцо стопорное		20Х13	20Х13	15Х5М	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т

ПРИБОРНЫЕ
УСТРОЙСТВА

КРАНЫ ШАРОВЫЕ
РЕГУЛИРУЮЩИЕ

КРАНЫ
ШАРОВЫЕ

ЗАТВОРЫ
ДИСКОВЫЕ
ПОВОРОТНЫЕ

КЛАПАНЫ
ОБРАТНЫЕ
ПОДЪЕМНЫЕ

ЗАТВОРЫ
ОБРАТНЫЕ

БЛОКИ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

УСТРОЙСТВА
ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ

КЛАПАНЫ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

КЛАПАНЫ
ЗАПОРНЫЕ
(ВЕНТИЛИ)

ЗАДВИЖКИ
КЛИНОВЫЕ
СТАЛЬНЫЕ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ВЫПУСКАЕМЫХ КРАНОВ ШАРОВЫХ ТИП 1

PN, кгс/см ²	DN, мм	L, мм*	L ₁ , мм*	L ₂ , мм*	L ₃ , мм*	H, мм	H ₁ , мм	h, мм	K, мм	A, мм	Масса, не более, кг	Масса изделия с КОФ не более, кг	Крутящий момент на штоке шара, Нм
16	15	108	178	65	140	50	30	10	130	71	2.5	3.9	6
	20	117	193	75	152	63	36	14	130	85	3	4.7	9
	25	127	201	127	165	75	57.5	17	160	115	5	7.1	14
	32	140	224	102	178	80	48	18	160	107	5	8.1	22
	40	165	255	110	190	103	55	25	230	125	7	10.7	32
	50	178	274	125	216	111	70	25	230	48	10	14.6	55
	80	203	309	184	282	152	90	30	400	200	19	27.4	105
	100	229	335	–	305	182	110	33	650	235	33	42.8	165
	150	394	514	–	457	240	155	40	1050	326	93	109.6	490
	200	457	579	–	521	288	195	45	1410	405	160	183.6	860
25	15	140	210	65	–	50	30	10	130	71	3	4.6	8
	20	152	224	75	–	63	36	14	130	85	4	5.9	12
	25	165	239	165	165	80	57.5	18	160	115	6	8.4	18
	32	178	268	102	–	82	52	18	160	114	6	9.7	28
	40	190	286	110	190	105	58	25	230	132	11	15.4	40
	50	216	312	125	216	111	75	25	230	160	15	20.6	78
	80	282	392	184	282	155	95	30	400	200	30	38.9	130
	100	305	427	–	305	182	118	33	650	250	55	68	242
	150	403	545	–	457	240	163	40	1050	340	118	143	620
	200	502	658	–	521	290	205	45	1410	430	200	234.9	1100
40	15	140	210	65	–	50	30	10	130	71	3	4.6	10
	20	152	224	75	–	63	36	14	130	85	4	5.9	15
	25	165	243	165	165	80	57.5	18	160	115	6	8.4	23
	32	178	268	102	–	82	52	18	160	114	6	9.7	32
	40	190	286	110	190	105	58	25	230	132	11	15.4	45
	50	216	312	125	216	111	75	25	230	160	15	20.6	85
	80	282	398	184	282	155	95	30	400	200	30	39.6	150
	100	305	441	–	305	182	118	33	650	250	55	69.8	260
	150	403	545	–	457	240	163	40	1050	340	118	144	900
	200	502	678	–	521	290	205	45	1410	430	200	248.9	1800
63	15	165	261	60	165	52	30	10	160	72	8	10.3	15
	20	190	302	67	190	68	38	15	160	90	11	14.6	20
	25	216	338	216	216	90	68	20	230	135	15	20	35
	32	229	353	88	229	90	55	20	230	115	15	20.9	50
	40	241	377	98	241	130	60	25	400	135	19	26.5	70
	50	292	432	142	292	145	75	26	400	165	25	34.3	110
	80	356	506	185	356	200	110	32	650	232	48	62.4	200
	100	432	592	–	432	240	130	35	1050	292	76	97.4	390
	150	592	752	–	592	300	160	40	1410	352	120	134.4	540
100	15	165	261	60	165	52	30	10	160	72	8	10.3	17
	20	190	296	67	190	68	38	15	160	90	11	14.6	24
	25	216	338	216	216	90	68	20	230	135	15	20	40
	32	229	353	88	229	90	55	20	230	115	15	20.9	60
	40	241	381	98	241	130	60	25	400	135	19	26.5	90
	50	292	434	142	292	145	75	26	400	165	25	34.3	140

* схему определения строительных длин смотреть в Приложении В.

ТИП 7 (ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ ИЗ 3 ЧАСТЕЙ)

Краны шаровые цельносварные из трех частей предназначены для перекрытия потока жидких и газообразных сред. Краны шаровые данной конструкции состоят из цельносварного корпуса с патрубками, приварных фланцев, плавающей цельносварной шаровой пробки, штока, уплотнений штока, уплотнения шаровой пробки. Уплотнение шаровой пробки полимерное.

Преимуществами кранов шаровых данных типов являются их цельносварная конструкция, которая обеспечивает полную герметичность относительно внешней среды, простота изготовления, относительно малый вес.

НОМЕНКЛАТУРА ВЫПУСКАЕМЫХ КРАНОВ ШАРОВЫХ ТИП 7

DN	PN, кгс/см ²		
	16	25	40
15	Р, П, Э	Р, П, Э	Р, П, Э
20	Р, П, Э	Р, П, Э	Р, П, Э
25	Р, П, Э	Р, П, Э	Р, П, Э
32	Р, П, Э	Р, П, Э	Р, П, Э
40	Р, П, Э	Р, П, Э	Р, П, Э
50	Р, П, Э	Р, П, Э	Р, П, Э
65	Р, П, Э	Р, П, Э	Р, П, Э
80	Р, П, Э	Р, П, Э	Р, П, Э
100	Р, П, Э	Р, П, Э	Р, П, Э
150	Р, П, Э	Р, П, Э	Р, П, Э
200	Р, П, Э	Р, П, Э	Р, П, Э

«Р» – исполнение с редуктором

«П» – исполнение с пневмоприводом

«Э» – исполнение с электроприводом

Неуказанные в таблице DN и PN, кгс/см² по запросу Потребителя.

ПРИВОДНЫЕ
УСТРОЙСТВА

КРАНЫ ШАРОВЫЕ
РЕГУЛИРУЮЩИЕ

КРАНЫ
ШАРОВЫЕ

ЗАТВОРЫ
ДИСКОВЫЕ
ПОВОРОТНЫЕ

КЛАПАНЫ
ОБРАТНЫЕ
ПОДЪЕМНЫЕ

ЗАТВОРЫ
ОБРАТНЫЕ

БЛОКИ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

УСТРОЙСТВА
ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ

КЛАПАНЫ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

КЛАПАНЫ
ЗАПОРНЫЕ
(ВЕНТИЛИ)

ЗАДВИЖКИ
КЛИНОВЫЕ
СТАЛЬНЫЕ

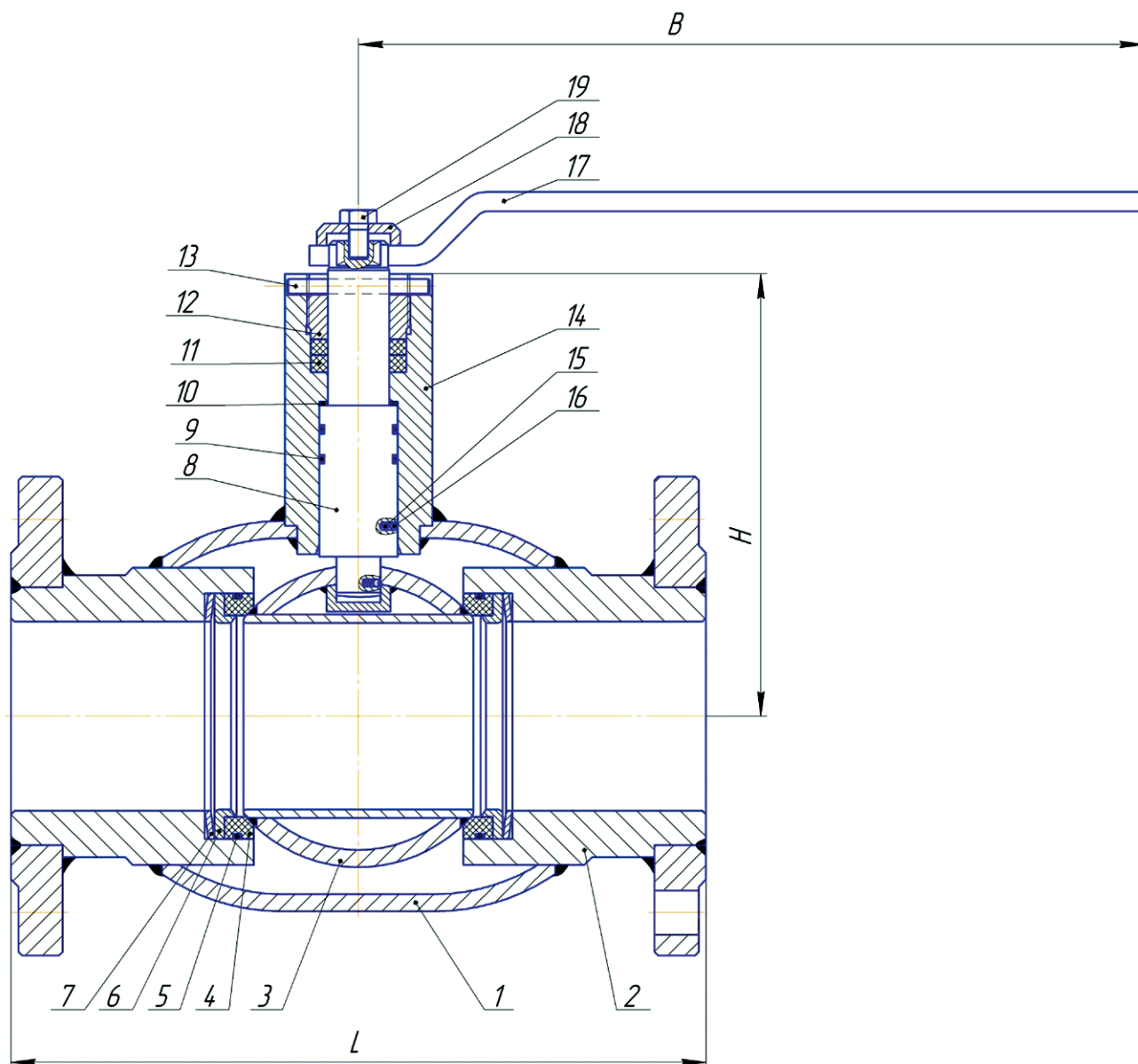
ОБЩИЙ ВИД КРАНА ШАРОВОГО ТИП 7



КОД ОКП 3742

Изготовление и поставка по ТУ 3742-008-97965425-2007

**КРАН ШАРОВЫЙ
ТИП 7**



ПРИВОДНЫЕ
УСТРОЙСТВА

КРАНЫ ШАРОВЫЕ
РЕГУЛИРУЮЩИЕ

КРАНЫ
ШАРОВЫЕ

ЗАТВОРЫ
ДИСКОВЫЕ
ПОВОРОТНЫЕ

КЛАПАНЫ
ОБРАТНЫЕ
ПОДЪЕМНЫЕ

ЗАТВОРЫ
ОБРАТНЫЕ

БЛОКИ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

УСТРОЙСТВА
ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ

КЛАПАНЫ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

КЛАПАНЫ
ЗАПОРНЫЕ
(ВЕНТИЛИ)

ЗАДВИЖКИ
КЛИНОВЫЕ
СТАЛЬНЫЕ

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ СОСТАВНЫХ ДЕТАЛЕЙ КРАНОВ ШАРОВЫХ ТИП 7

№ п/п	Наименование детали	Условное наименование исполнения	
		00-Углеродистое	01-Хладостойкое
1	Корпус	Сталь 20	09Г2С
2	Патрубок	Сталь 20	10Г2, 09Г2С
3	Шаровая пробка	Сталь 20 с покрытием Ni+Cr	10Г2, 09Г2С с покрытием Ni+Cr
4	Уплотнение седла	PTFE, PEEK	PTFE, PEEK
5	Кольцо	ГОСТ 9833-73	ГОСТ 9833-73
6	Седло	Сталь 20	10Г2, 09Г2С
7	Пружина тарельчатая	60С2А, 50ХФА, 51ХФА	60С2А, 50ХФА, 51ХФА
8	Шток	20Х13	20Х13
9	Кольцо	ГОСТ 9833-73	ГОСТ 9833-73
10	Прокладка	VITON	VITON
11	Уплотнение сальниковое	ТРГ	ТРГ
12	Втулка сальника	Сталь 20	10Г2, 09Г2С
13	Штифт	Сталь 35, 35Х, 40Х	35Х, 40Х, 20ХН3А
14	Корпус сальника	Сталь 20	10Г2, 09Г2С
15	Пружина штока	60С2А, 50ХФА, 51ХФА	60С2А, 50ХФА, 51ХФА
16	Шарик	ШХ15	ШХ15
17	Рукоятка	Сталь 20, 10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С
18	Шайба	Сталь 20	10Г2, 09Г2С
19	Болт	Сталь 35, 35Х, 40Х	35Х, 40Х, 20ХН3А

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ КРАНОВ ШАРОВЫХ ПОДЗЕМНЫХ ТИП 7

PN, кгс/см ²	DN, мм	L, мм*	L ₁ , мм*	L ₃ , мм*	H, мм	B, мм	Масса крана фланцевого, не более, кг	Масса крана под приварку, не более, кг	Крутящий момент на штоке шара, Н·м
16	15	140	210	230	60	160	1	0,55	6
	20	152	232	230	70	160	2	1,3	9
	25	165	249	260	80	200	3	1,5	14
	32	178	266	260	95	230	5	3,0	22
	40	190	284	300	105	230	6,5	4,2	32
	50	216	316	300	125	280	10	8,5	55
	65	241	345	300	140	280	12,8	10,8	60
	80	283	393	300	180	320	19	13	105
	100	305	415	325	190	320	23,5	22	165
	150	403	527	400	255	600	52	40	490
	200	502	628	500	295	–	76	52	860
25	15	140	210	230	60	160	1	2,0	8
	20	152	224	230	70	160	2	2,6	12
	25	165	243	260	80	200	3	3,4	18
	32	178	268	260	95	230	5	5,5	28
	40	190	286	300	105	230	6,5	7,0	40
	50	216	312	300	125	280	10	7,8	78
	65	241	345	300	140	280	12,8	10,8	85
	80	283	398	300	180	320	19	13	130
	100	305	441	325	190	320	23,5	22	242
	150	403	545	400	255	600	52	40	620
	200	502	678	500	295	–	76	52	1100
40	15	140	210	230	60	160	1	2,0	10
	20	152	224	230	70	160	2	2,6	15
	25	165	243	260	80	200	3	3,4	23
	32	178	268	260	95	230	5	5,5	32
	40	190	286	300	105	230	6,5	7,0	45
	50	216	312	300	125	280	10	7,8	85
	65	241	345	300	140	280	12,8	10,8	95
	80	283	398	300	180	320	19	13	150
	100	305	441	325	190	320	23,5	22	260
	150	403	545	400	255	600	52	40	900
	200	502	678	500	295	–	76	52	1800

* схему определения строительных длин смотреть в Приложении В

ПРИВОДНЫЕ
УСТРОЙСТВА

КРАНЫ ШАРОВЫЕ
РЕГУЛИРУЮЩИЕ

КРАНЫ
ШАРОВЫЕ

ЗАТВОРЫ
ДИСКОВЫЕ
ПОВОРОТНЫЕ

КЛАПАНЫ
ОБРАТНЫЕ
ПОДЪЕМНЫЕ

ЗАТВОРЫ
ОБРАТНЫЕ

БЛОКИ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

УСТРОЙСТВА
ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ

КЛАПАНЫ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

КЛАПАНЫ
ЗАПОРНЫЕ
(ВЕНТИЛИ)

ЗАДВИЖКИ
КЛИНОВЫЕ
СТАЛЬНЫЕ

ТИП 2 (РАЗБОРНЫЙ ИЗ 3 ЧАСТЕЙ)

Краны шаровые разборные из трех частей предназначены для перекрытия потока жидких и газообразных сред. Краны шаровые данной конструкции состоят из литого или ковального корпуса из трех частей, плавающей шаровой пробки или шаровой пробки с двумя опорами, штока, нижней опоры, уплотнений штока и опоры, уплотнения шаровой пробки. Краны шаровые:

- DN 300-1000 PN 16, 25, 40 кгс/см² могут изготавливаться как из кованных так и из литых корпусов.

- DN 15-250, PN 16, 25, 40 кгс/см², DN 15-1000 PN 63 кгс/см² включительно и выше изготавливаются только из кованных корпусов. Уплотнение шаровой пробки может быть полимерным или металл по металлу по требованию Потребителя. Краны шаровые с уплотнением шаровой пробки металл по металлу изготавливаются только в разборном исполнении.

Преимуществами кранов шаровых разборных из трех частей является их разборная конструкция, широкий диапазон номинальных диаметров DN, и возможность использования на высокие давления (PN 320 кгс/см² и выше), простота конструкции.

По требованию Потребителя возможно изготовление кранов шаровых цельносварных из трех частей кованных.

ИСПОЛНЕНИЕ ВЫПУСКАЕМЫХ КРАНОВ ШАРОВЫХ ТИП 2

DN	PN, кгс/см ²							
	16	25	40	63	80	100	160	250
15	Р, П	Р, П	Р, П	Р, П	Р, П	Р, П	Р, П	Р, П
20	Р, П	Р, П	Р, П	Р, П	Р, П	Р, П	Р, П	Р, П
32	Р, П	Р, П	Р, П	Р, П	Р, П	Р, П	Р, П	РР, П
40	Р, П	Р, П	Р, П	Р, П	Р, П	РР, П	РР, П	РР, П
50	Р, П, Э	Р, П, Э	Р, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
80	Р, П, Э	Р, П, Э	Р, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
100	Р, П, Э	Р, П, Э	Р, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
150	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
200	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
250	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
300	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
350	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
400	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
500	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	—
600	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	—
700	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	—
800	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	—	—
1000	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	—	—

«—» – нет исполнения

«Р» – исполнение с рукояткой

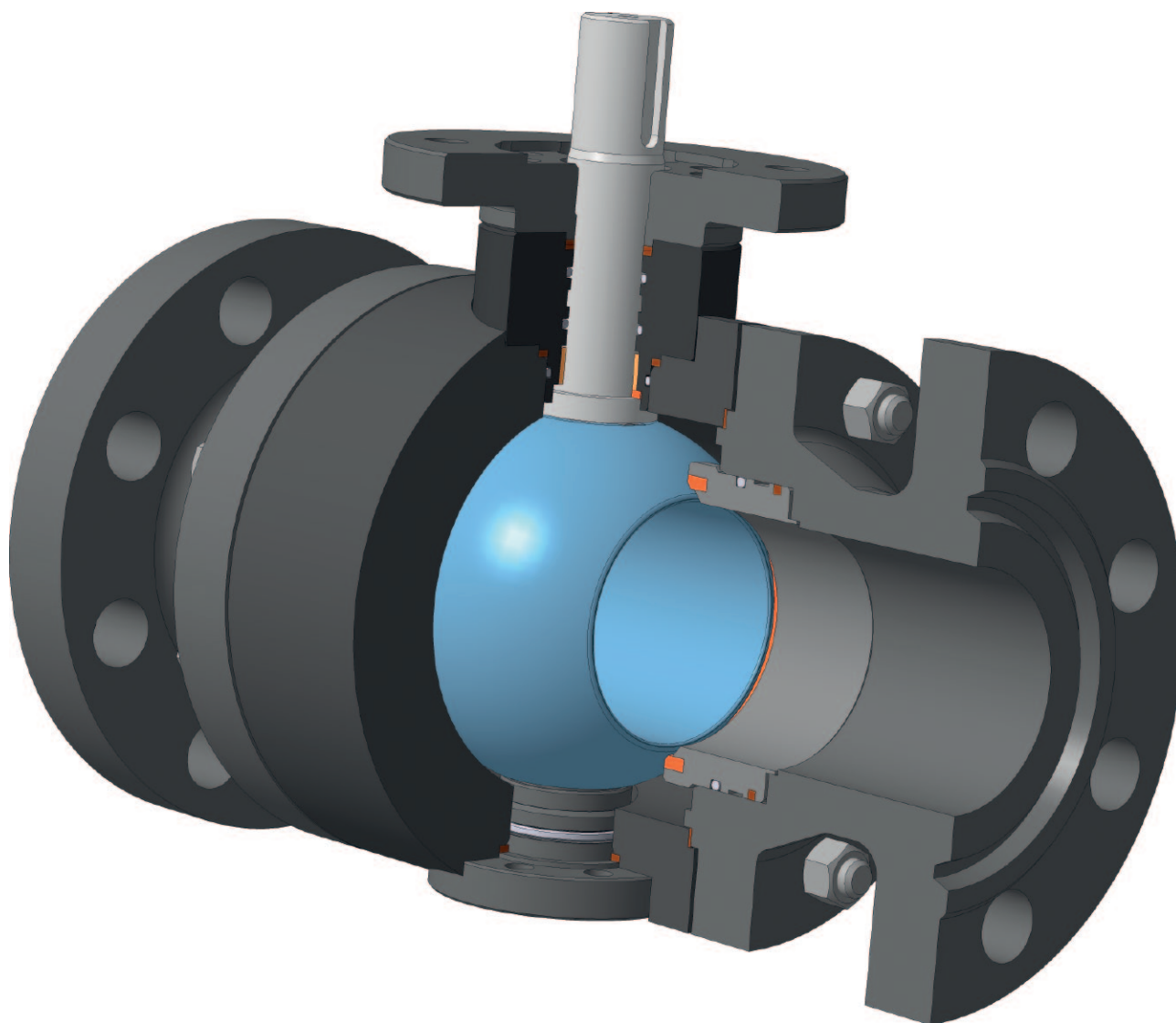
«РР» – исполнение с редуктором

«П» – исполнение с пневмоприводом

«Э» – исполнение с электроприводом

Неуказанные в таблице DN и PN, кгс/см² по запросу Потребителя.

**ОБЩИЙ ВИД КРАНА ШАРОВОГО
ТИП 2**



КОД ОКП 3742

Изготовление и поставка по ТУ 3742-008-97965425-2007

ПРИВОДНЫЕ
УСТРОЙСТВА

КРАНЫ ШАРОВЫЕ
РЕГУЛИРУЮЩИЕ

КРАНЫ
ШАРОВЫЕ

ЗАТВОРЫ
ДИСКОВЫЕ
ПОВОРОТНЫЕ

КЛАПАНЫ
ОБРАТНЫЕ
ПОДЪЕМНЫЕ

ЗАТВОРЫ
ОБРАТНЫЕ

БЛОКИ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

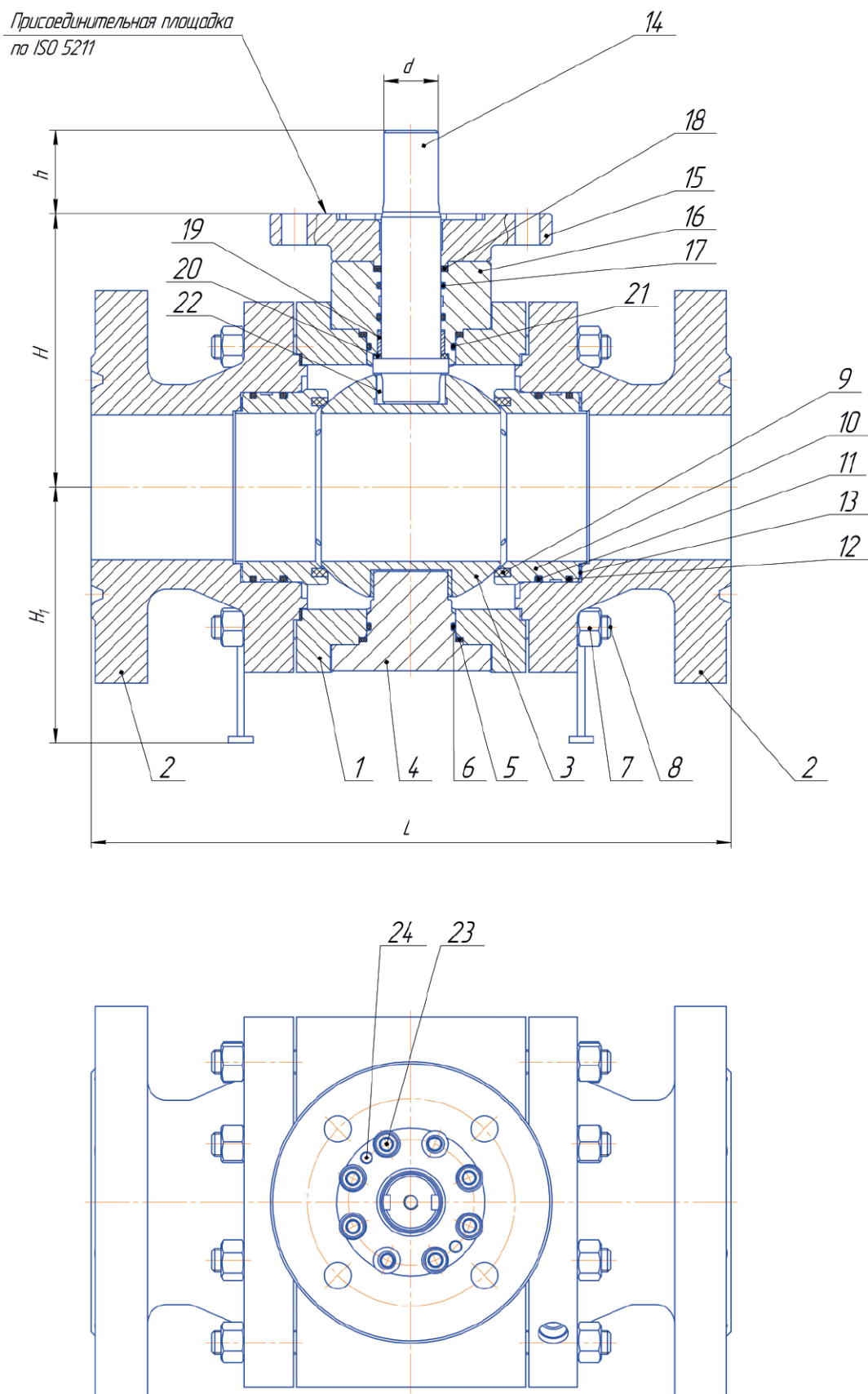
УСТРОЙСТВА
ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ

КЛАПАНЫ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

КЛАПАНЫ
ЗАПОРНЫЕ
(ВЕНТИЛИ)

ЗАДВИЖКИ
КЛИНОВЫЕ
СТАЛЬНЫЕ

КРАН ШАРОВЫЙ ТИП 2 (РАЗБОРНЫЙ ИЗ 3 ЧАСТЕЙ)



МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ СОСТАВНЫХ ДЕТАЛЕЙ КРАНОВ ШАРОВЫХ ТИП 2

№ п/п	Наименование детали		Условное наименование исполнения				
			00-Углеродистое	01-Хладостойкое	02-Жаропрочное	03-Нержавеющее	04-Молибденистое
1	Корпус	Ковка	20	10Г2, 09Г2С	15Х5М	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
		Литье	20Л	20ГЛ	20Х5МЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
2	Патрубок	Ковка	20	10Г2, 09Г2С	15Х5М	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
		Литье	20Л	20ГЛ	20Х5МЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
3	Шаровая пробка		20 с покрытием Ni+Cr	10Г2, 09Г2С с покрытием Ni+Cr	15Х5М с покрытием Ni+Cr	12Х18Н10Т с покрытием Ni+Cr	12Х18Н12М2Т с покрытием Ni+Cr
4	Опора нижняя		20	10Г2, 09Г2С	15Х5М	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
5	Прокладка		ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП
6	Кольцо		ГОСТ 9833-73				
7	Гайка		20, 25	35Х, 30Х, 20ХН3А	ХН35ВТ	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
8	Шпилька		35, 35Х, 40Х	35Х, 40Х, 20ХН3А	ХН35ВТ	45Х14Н14В2М	10Х17Н13М3Т
9	Уплотнение седла*		PTFE, PEEK 10Г2, 09Г2С	PTFE, PEEK 10Г2, 09Г2С	PTFE, PEEK 15Х5М	PTFE, PEEK 12Х18Н10Т	PTFE, PEEK 10Х17Н13М3Т
10	Седло		20	10Г2, 09Г2С	15Х5М	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
11	Кольцо		ГОСТ 9833-73				
12	Прокладка седла		ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП
13	Пружина		60С2А, 50ХФА, 51ХФА	60С2А, 50ХФА, 51ХФА	60С2А, 50ХФА, 51ХФА	60С2А, 50ХФА, 51ХФА	60С2А, 50ХФА, 51ХФА
14	Шток		20Х13	20Х13	15Х5М	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
15	Фланец сальника		20	10Г2, 09Г2С	15Х5М	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
16	Втулка сальника		20	10Г2, 09Г2С	15Х5М	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
17	Кольцо		ГОСТ 9833-73				
18	Прокладка		ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП
19	Подшипник скольжения		ЛС 59-1				
20	Прокладка		ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП
21	Кольцо		ГОСТ 9833-73				
22	Шпонка		45	10Г2, 09Г2С	15Х5М	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
23	Винт		35, 35Х, 40Х	35Х, 40Х, 20ХН3А	ХН35ВТ	45Х14Н14В2М	10Х17Н13М3Т
24	Штифт		35, 35Х, 40Х	35Х, 40Х, 20ХН3А	ХН35ВТ	45Х14Н14В2М	10Х17Н13М3Т

* По требованию Потребителя возможно изготовление уплотнения металл по металлу

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ВЫПУСКАЕМЫХ КРАНОВ ШАРОВЫХ ТИП 2

PN, кгс/см ²	DN, мм	L, мм*	L ₁ , мм*	L ₃ , мм*	H, мм	H ₁ , мм	d, мм	h, мм	Присоеди- тельная площадка по ISO 5211	Масса, не более, кг	Масса изделия с КОФ не более, кг	Крутящий момент на штоке шара	
												Уплотнение затвора полимерное	Уплотнение затвора металл по металлу
16	15	108	178	140	—	—	—	—	—	3	6	6	14
	20	117	193	152	—	—	—	—	—	5	9	9	21
	25	127	201	165	—	—	—	—	—	7.1	13	13	32
	32	140	224	178	—	—	—	—	—	12	16	22	51
	40	165	255	190	—	—	—	—	—	19	25	32	74
	50	178	274	216	115	190	22	40	F10	21	25.6	50	115
	80	203	309	282	135	190	26	45	F12	58	66.5	100	230
	100	229	335	305	165	150	30	55	F12	80	90	160	368
	150	394	514	457	220	205	38	60	F14	190	207	305	702
	200	457	579	521	295	290	42	65	F16	365	389	720	1656
	250	533	669	559	355	320	52	65	F16	390	425	1100	2530
	300	610	750	635	375	355	63	90	F16	740	786	1460	3358
	350	686	834	762	425	400	72	100	F25	885	950	2240	5152
	400	762	920	838	460	435	78	110	F25	1080	1120	3180	7314
	500	914	1102	991	565	540	96	140	F30	250	2195	5200	11960
	600	1067	1257	1143	550	630	108	155	F30	3160	3360	9700	22310
	700	1245	1445	1346	730	690	128	170	F35	4350	4565	13500	31050
25	15	140	210	140	—	—	—	—	—	3	6	8	18
	20	152	224	152	—	—	—	—	—	5	9	12	28
	25	165	239	165	—	—	—	—	—	6	8.4	18	41
	32	178	268	178	—	—	—	—	—	12	16	28	64
	40	190	286	190	—	—	—	—	—	19	25	40	92
	50	216	312	216	115	190	22	40	F10	30	36	75	173
	80	282	392	282	135	190	26	45	F12	75	85	120	276
	100	305	427	305	165	150	30	55	F12	165	178	240	552
	150	403	545	457	220	205	38	60	F14	247	273	380	874
	200	502	658	521	295	290	42	65	F16	395	445	950	2185
	250	568	724	559	355	320	52	65	F16	436	510	1460	3358
	300	648	816	635	375	355	63	90	F16	815	930	1980	4554
	350	762	940	762	425	400	72	100	F25	940	1082	3260	7498
	400	838	1046	838	460	435	78	110	F25	1294	1506	4430	10189
	500	991	1201	991	565	540	96	140	F30	2280	2550	8300	19090
	600	1143	1383	1143	550	630	108	155	F30	3070	3440	13700	31510
	700	1346	1606	1346	730	690	128	170	F35	4660	5120	16500	37950
40	15	140	210	140	—	—	—	—	—	3	6	10	23
	20	152	224	152	—	—	—	—	—	5	9	15	35
	25	165	243	165	—	—	—	—	—	6	8.4	23	53
	32	178	268	178	—	—	—	—	—	12	16	32	74
	40	190	286	190	—	—	—	—	—	19	25	45	104
	50	216	312	216	115	190	22	40	F10	30	36	80	184
	80	282	398	282	135	190	26	45	F12	75	85	130	299
	100	305	441	305	165	150	30	55	F12	165	180	255	587
	150	403	545	457	220	205	38	60	F14	250	276	450	1035
	200	502	678	521	295	290	42	65	F16	400	450	1250	2875
	250	568	770	559	355	320	52	65	F16	440	516	1670	3841
	300	648	880	635	375	355	63	90	F16	820	935	2290	5267
	350	762	1002	762	425	400	72	100	F25	950	1092	3960	9108
	400	838	1116	838	460	435	78	110	F25	1300	1515	4860	11178
	500	991	1281	991	565	540	96	140	F30	2300	2570	8960	20608
	600	1143	1433	1143	550	630	108	155	F30	3100	3470	14500	33350
	700	1346	1676	1346	730	690	128	170	F35	4700	5160	19700	45310

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ВЫПУСКАЕМЫХ КРАНОВ ШАРОВЫХ ТИП 2 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

PN, кгс/см²	DN, мм	L, мм*	L ₁ , мм*	L ₃ , мм*	H, мм	H ₁ , мм	d, мм	h, мм	Присоединительная площадка по ISO 5211	Масса, не более, кг	Масса изделия с КОФ не более, кг	Крутящий момент на штоке шара	
												Уплотнение затвора полимерное	Уплотнение затвора металл по металлу
63	15	165	261	165	—	—	—	—	—	5	10	15	35
	20	190	296	190	—	—	—	—	—	9	15	20	46
	25	216	338	216	—	—	—	—	—	15	20	35	81
	32	229	353	229	—	—	—	—	—	17	22	50	115
	40	241	381	241	—	—	—	—	—	19	25	70	161
	50	368	524	368	135	190	30	45	F12	52	65	100	230
	80	381	567	381	160	190	35	50	F14	80	102	180	414
	100	457	663	457	175	160	42	65	F16	170	202	360	828
	150	610	876	610	230	210	48	80	F16	390	462	720	1656
	200	737	1033	737	280	270	68	90	F16	640	765	1680	3864
	250	838	1174	838	355	340	85	100	F25	1050	1240	2430	5589
	300	965	1343	965	380	380	92	120	F25	1580	1865	3200	7360
	350	829	1114	826	408	370	80	110	F25	1100	1298	4850	11155
	400	1130	1582	1130	455	440	112	156	F30	2200	2825	6780	15594
	500	1060	1392	1054	545	500	105	140	F30	2800	3186	12500	28750
	600	1241	1600	1232	640	630	120	140	F30	3930	4470	20300	46690
	700	1410	1855	1397	800	710	140	180	F35	5700	6300	30600	70380
80	15	165	261	165	—	—	—	—	—	5	10	15	35
	20	190	296	190	—	—	—	—	—	9	17	22	51
	25	216	338	216	—	—	—	—	—	15	20	37	85
	32	229	353	229	—	—	—	—	—	17	22	54	124
	40	241	381	241	—	—	—	—	—	20	26	78	179
	50	368	524	368	135	190	30	45	F12	52	65	120	276
	80	381	567	381	160	190	35	50	F14	80	102	220	506
	100	457	663	457	175	160	42	65	F16	170	202	435	1000
	150	610	876	610	230	210	48	80	F16	390	462	840	1932
	200	737	1033	737	280	270	68	90	F16	640	765	1910	4393
	250	838	1174	838	355	340	85	100	F25	1050	1240	2740	6302
	300	965	1343	965	380	380	92	120	F25	1580	1865	3850	8855
	350	892	1287	889	430	400	82	110	F30	1700	2042	5900	13570
	400	1130	1582	1130	455	440	112	156	F30	2200	2825	8060	18538
	500	1200	1596	1194	575	540	115	150	F35	3250	3736	15200	34960
	700	1562	1985	1549	750	710	145	200	F48	6700	7686	36800	84640
100	15	165	261	165	—	—	—	—	—	5	10	15	35
	20	190	296	190	—	—	—	—	—	9	17	22	51
	25	216	338	216	—	—	—	—	—	15	20	37	85
	32	229	353	229	—	—	—	—	—	17	22	54	124
	40	241	381	241	—	—	—	—	—	20	26	78	179
	50	368	524	368	135	190	30	45	F12	52	65	120	276
	80	381	567	381	160	190	35	50	F14	80	102	220	506
	100	457	663	457	175	160	42	65	F16	170	202	435	1000
	150	610	876	610	230	210	48	80	F16	390	462	840	1932
	200	737	1033	737	280	270	68	90	F16	640	765	1910	4393
	250	838	1174	838	355	340	85	100	F25	1050	1240	2740	6302
	300	965	1343	965	380	380	92	120	F25	1580	1865	3850	8855
	350	892	1287	889	430	400	82	110	F30	1700	2042	5900	13570
	400	1130	1582	1130	455	440	112	156	F30	2200	2825	8060	18538
	500	1200	1596	1194	575	540	115	150	F35	3250	3736	15200	34960
	700	1562	1985	1549	750	710	145	200	F48	6700	7686	36800	84640

ПРИБОРОСТРОЙСТВА

КРАНЫ ШАРОВЫЕ
РЕГУЛИРУЮЩИЕ

КРАНЫ
ШАРОВЫЕ

ЗАТВОРЫ
ДИСКОВЫЕ
ПОВОРОТНЫЕ

КЛАПАНЫ
ОБРАТНЫЕ
ПОДЪЕМНЫЕ

ЗАТВОРЫ
ОБРАТНЫЕ

БЛОКИ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

УСТРОЙСТВА
ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ

КЛАПАНЫ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

КЛАПАНЫ
ЗАПОРНЫЕ
(ВЕНТИЛИ)

ЗАДВИЖКИ
КЛИНОВЫЕ
СТАЛЬНЫЕ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ВЫПУСКАЕМЫХ КРАНОВ ШАРОВЫХ ТИП 2 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

PN, кгс/см ²	DN, мм	L, мм*	L ₁ , мм*	L ₃ , мм*	H, мм	H ₁ , мм	d, мм	h, мм	Присоединительная площадка по ISO 5211	Масса, не более, кг	Масса изделия с КОФ не более, кг	Крутящий момент на штоке шара	
												Уплотнение затвора полимерное	Уплотнение затвора металл по металлу
160	15	230	336	120	—	—	—	—	—	5	10	25	57
	20	260	376	130	—	—	—	—	—	9	17	35	80
	25	216	338	216	—	—	—	—	—	15	20	65	150
	32	279	413	279	—	—	—	—	—	17	22	100	230
	40	305	455	305	—	—	—	—	—	30	40	140	322
	50	368	524	368	135	190	30	45	F12	52	65	240	552
	80	381	567	381	160	190	35	50	F14	80	102	370	851
	100	457	663	457	175	160	42	65	F16	170	202	780	1794
	150	610	876	610	230	210	48	80	F16	390	462	1600	3680
	200	737	1033	737	280	270	68	90	F16	640	765	3460	7958
	250	838	1174	838	355	340	85	100	F25	1050	1240	5400	12420
	300	965	1343	965	380	380	92	120	F25	1580	1865	8200	18860
	350	1029	1475	1029	415	415	102	140	F30	1810	2320	11800	27140
	400	1130	1582	1130	455	440	112	156	F30	2200	2825	13700	31510
	500	1321	1837	1321	570	555	128	170	F35	4320	5380	26300	60490
	700	1753	2405	1753	745	730	155	220	F48	10100	13560	59600	137080
250	15	230	342	230	—	—	—	—	—	5	10	32	74
	20	260	379	260	—	—	—	—	—	9	15	45	104
	25	216	338	216	—	—	—	—	—	15	20	115	265
	32	300	439	300	—	—	—	—	—	20	28	150	345
	40	300	455	300	—	—	—	—	—	36	45	172	396
	50	368	592	368	140	144	30	45	F12	70	92	330	759
	80	470	724	470	165	165	38	50	F14	105	150	480	1104
	100	546	815	546	210	170	45	65	F16	205	270	1030	2369
	150	705	1067	705	240	208	58	80	F16	520	670	2100	4830
	200	832	1278	832	325	250	76	100	F25	850	1100	5350	12305
	250	991	1519	991	365	335	95	125	F25	1510	1925	7500	17250
	300	1130	1716	1130	455	375	105	140	F30	2310	2940	10500	24150
	350	1257	1873	1257	465	398	125	165	F35	2980	3795	16100	37030
	400	1384	2026	1384	485	430	136	175	F40	4200	5250	20500	47150

* – схему определения строительных длин смотреть в Приложении В

ТИП 3 (ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ ИЗ 2 ЧАСТЕЙ)

Краны шаровые цельносварные из двух частей предназначены для перекрытия потока жидких и газообразных сред. Краны шаровые данной конструкции состоят из цельносварного штампованного корпуса из двух частей, приварных фланцев, шаровой пробки с двумя опорами, штока, нижней опоры, уплотнений штока и опоры, уплотнения шаровой пробки. Уплотнение шаровой пробки полимерное.

Преимуществами кранов шаровых данных типов является их цельносварная конструкция, которая обеспечивает полную герметичность относительно внешней среды, возможность изготовления с DN 300 до 1400, простота в эксплуатации.

ИСПОЛНЕНИЕ ВЫПУСКАЕМЫХ КРАНОВ ШАРОВЫХ ТИП 3

DN	PN, кгс/см ²					
	16	25	40	63	80	100
300	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
400	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
500	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
700	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
800	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
1000	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
1200	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
1400	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э

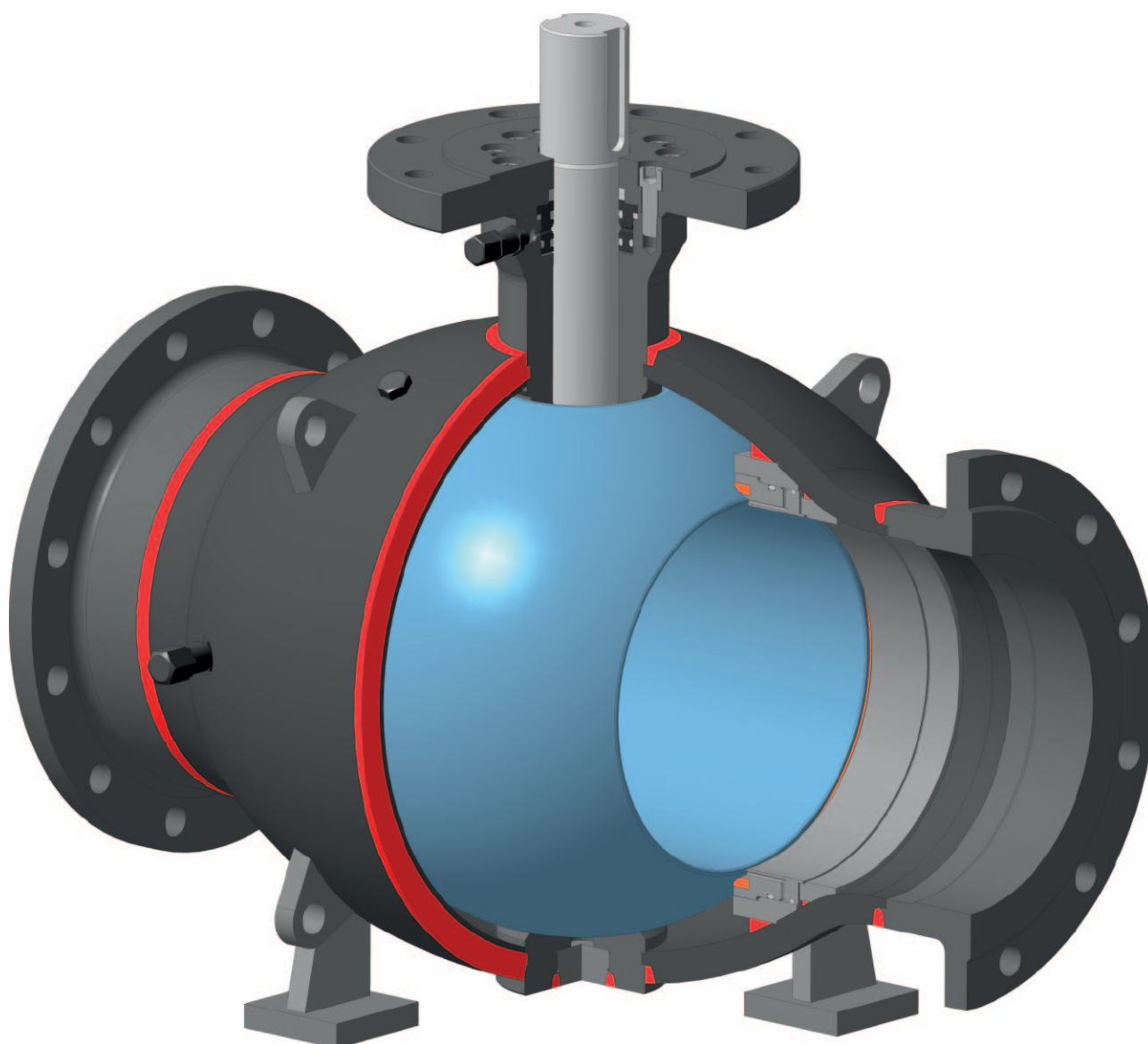
«РР» – исполнение с редуктором

«П» – исполнение с пневмоприводом

«Э» – исполнение с электроприводом

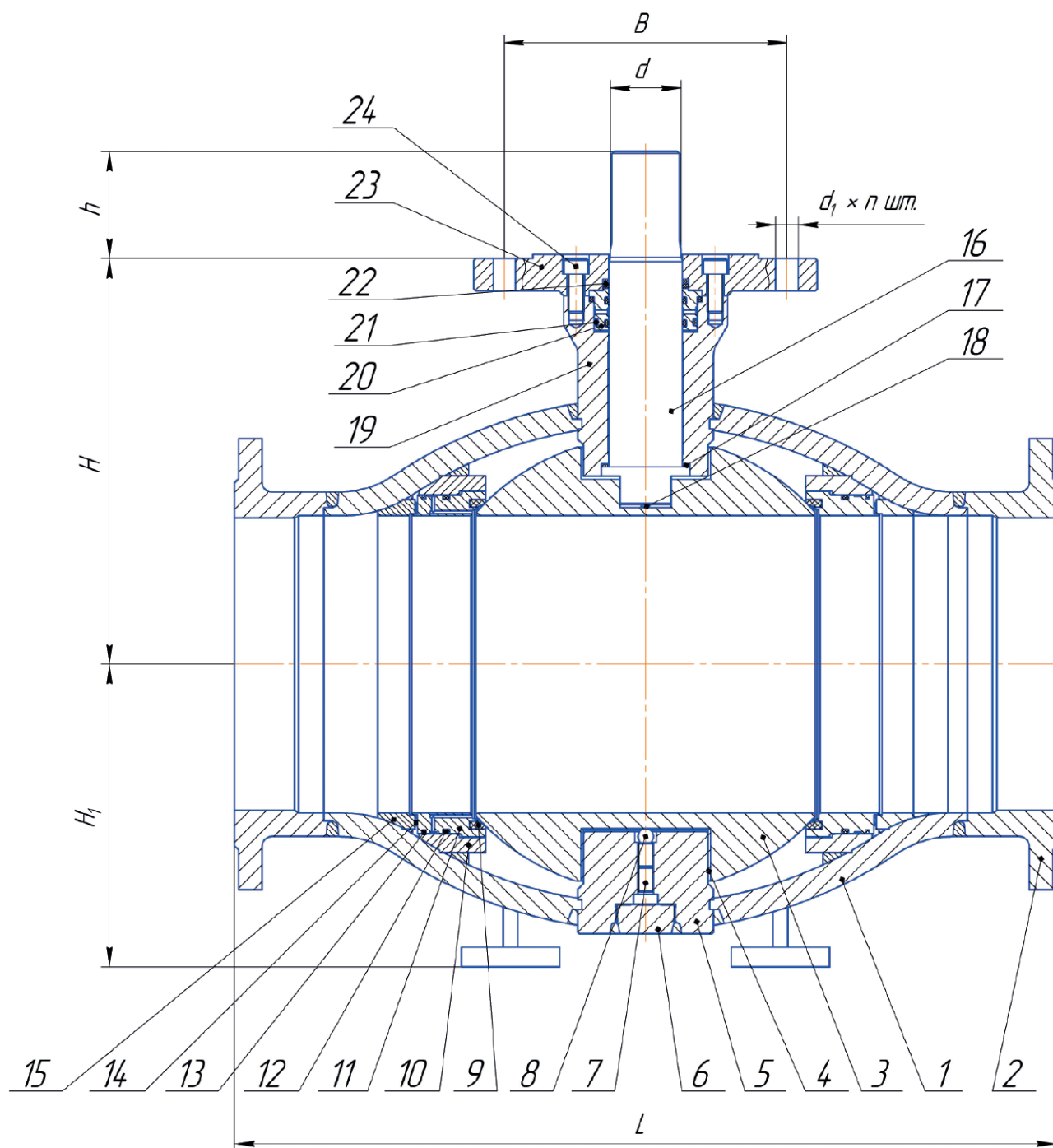
Неуказанные в таблице DN и PN, кгс/см² по запросу Потребителя.

ОБЩИЙ ВИД КРАНА ШАРОВОГО ТИП 3



КОД ОКП 3742

Изготовление и поставка по ТУ 3742-008-97965425-2007



ПРИВОДНЫЕ
УСТРОЙСТВА

КРАНЫ ШАРОВЫЕ
РЕГУЛИРУЮЩИЕ

КРАНЫ
ШАРОВЫЕ

ЗАТВОРЫ
ДИСКОВЫЕ
ПОВОРОТНЫЕ

КЛАПАНЫ
ОБРАТНЫЕ
ПОДЪЕМНЫЕ

ЗАТВОРЫ
ОБРАТНЫЕ

БЛОКИ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

УСТРОЙСТВА
ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ

КЛАПАНЫ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

КЛАПАНЫ
ЗАПОРНЫЕ
(ВЕНТИЛИ)

ЗАДВИЖКИ
КЛИНОВЫЕ
СТАЛЬНЫЕ

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ СОСТАВНЫХ ДЕТАЛЕЙ КРАНОВ ШАРОВЫХ ТИП 3

№ п/п	Наименование детали	Условное наименование исполнения	
		00-Углеродистое	01-Хладостойкое
1	Корпус	09Г2С	09Г2С
2	Патрубок	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С
3	Шаровая пробка	20 с покрытием Ni+Cr	10Г2, 09Г2С с покрытием Ni+Cr
4	Подшипник скольжения	ЛС 59-1	ЛС 59-1
5	Опора нижняя	20	10Г2, 09Г2С
6	Крышка опоры	20	10Г2, 09Г2С
7	Винт	35, 35Х, 40Х	35Х, 40Х, 20ХН3А
8	Подшипник опорный	ШХ15	ШХ15
9	Уплотнение седла	PTFE, РЕЕК 10Г2, 09Г2С	PTFE, РЕЕК 10Г2, 09Г2С
10	Втулка	20	10Г2, 09Г2С
11	Седло	20	10Г2, 09Г2С
12	Кольцо	ГОСТ 9833-73	
13	Прокладка седла	ТРГ	ТРГ
14	Пружина седла	60С2А, 50ХФА, 51ХФА	60С2А, 50ХФА, 51ХФА
15	Втулка	20	10Г2, 09Г2С
16	Шток	20Х13	20Х13
17	Прокладка штока	ТРГ	ТРГ
18	Пружина штока	60С2А, 50ХФА, 51ХФА	60С2А, 50ХФА, 51ХФА
19	Корпус сальника	20	10Г2, 09Г2С
20	Втулка сальника	20	10Г2, 09Г2С
21	Кольцо	ГОСТ 9833-73	
22	Уплотнение сальниковое	ТРГ	ТРГ
23	Фланец сальника	20	10Г2, 09Г2С С
24	Винт	35, 35Х, 40Х	35Х, 40Х, 20ХН3А
25	Вращающееся седло	20	10Г2, 09Г2С

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ВЫПУСКАЕМЫХ КРАНОВ ШАРОВЫХ ТИП 3

PN, кгс/см ²	DN, мм	L, мм*	L ₁ , мм*	L ₃ , мм*	H, мм	H ₁ , мм	d, мм	h, мм	d ₁ ×n мм	B, мм	Масса, не более, кг	Масса изделия с КОФ не более, кг	Крутящий момент на штоке шара, Н·м
16	300	852	992	720	410	300	72	110	23*8	230	475	521	1460
	400	990	1148	840	460	360	88	130	27*8	250	1025	1112	3180
	500	1180	1370	1000	545	520	110	160	27*8	295	1780	1925	5200
	700	1570	1770	1380	800	670	148	200	23*12	365	4160	4375	13500
	1000	2000	2230	1780	1020	880	195	240	39*12	490	10945	11355	39400
	1200	2540	2800	2540	1170	1060	248	310	39*20	603	18050	18615	61500
	1400	3300	3600	3300	1320	1360	300	380	39*20	603	23600	25000	83600
25	300	880	1048	720	410	300	72	110	23*8	230	495	565	1630
	400	1040	1248	840	460	360	88	130	27*8	250	1065	1195	3430
	500	1200	1410	1000	545	520	110	160	27*8	295	1815	1995	6100
	700	1630	1890	1380	800	670	148	200	23*12	365	4280	4615	14300
	1000	2080	2390	1780	1020	880	195	240	39*12	490	11160	11790	43000
	1200	2540	2870	2540	1170	1060	248	310	39*20	603	18250	19030	57000
	1400	3300	3680	3300	1320	1360	300	380	39*20	603	24600	27000	95000
40	300	944	1176	720	410	300	72	110	23*8	230	540	655	2290
	400	1110	1388	840	460	360	88	130	27*8	250	1150	1365	4860
	500	1280	1570	1000	545	520	110	160	27*8	295	1900	2170	8960
	700	1700	2030	1380	800	670	148	200	23*12	365	4400	4860	19700
	1000	2250	2730	1780	1020	880	195	240	39*12	490	11620	12700	62500
	1200	2540	3050	2540	1170	1060	248	310	39*20	603	18860	20245	97500
	1400	3300	3810	3300	1320	1360	300	380	39*20	603	25600	28100	132500
63	300	960	1216	720	410	300	72	110	18*8	230	560	700	3200
	400	1150	1476	840	460	360	88	130	18*8	250	1190	1465	6780
	500	1330	1676	1000	545	520	110	160	23*8	295	2000	2390	12500
	700	1830	2298	1380	800	670	148	200	39*8	365	4520	5145	30600
	1000	2340	2910	1780	1020	880	195	240	39*12	490	12450	14420	84300
	1200	2540	3180	2540	1170	1060	248	310	39*20	603	20000	22530	130400
	1400	3300	3940	3300	1320	1360	300	380	39*20	603	26600	29200	176500
80	300	1080	1454	720	410	300	72	110	18*8	230	670	930	4420
	400	1240	1654	840	460	360	88	130	23*8	250	1350	1790	8900
	500	1380	1782	1000	545	520	110	160	33*8	295	2230	3800	17800
	700	1850	2286	1380	800	670	148	200	39*8	365	4510	5100	43500
	1000	2308	2846	1780	1020	880	195	240	39*12	490	15450	13986	121800
	1200	2540	3182	2540	1170	1060	248	310	39*20	603	20000	22638	190400
	1400	3300	3945	3300	1320	1360	300	380	39*20	603	27600	30300	234000
100	300	1080	1454	720	410	300	72	110	18*8	230	670	930	4420
	400	1240	1654	840	460	360	88	130	23*8	250	1350	1790	8900
	500	1380	1782	1000	545	520	110	160	33*8	295	2230	3800	17800
	700	1850	2286	1380	800	670	148	200	39*8	365	4510	5100	43500
	1000	2308	2846	1780	1020	880	195	240	39*12	490	15450	13986	121800
	1200	2540	3182	2540	1170	1060	248	310	39*20	603	20000	22638	190400
	1400	3300	3945	3300	1320	1360	300	380	39*20	603	27600	30300	234000
125	300	1090	1464	720	410	300	72	110	18*8	230	670	930	4420
	400	1246	1660	840	460	360	88	130	23*8	250	1350	1790	8900
	500	1390	1792	1000	545	520	110	160	33*8	295	2230	3800	17800
	700	1806	2242	1380	800	670	148	200	39*8	365	4510	5100	43500
	1000	2308	2846	1780	1020	880	195	240	39*12	490	15450	13986	121800
	1200	2540	3182	2540	1170	1060	248	310	39*20	603	20000	22638	190400
	1400	3300	3945	3300	1320	1360	300	380	39*20	603	27600	30300	234000

* схему определения строительных длин смотреть в Приложении В

ПРИВОДНЫЕ
УСТРОЙСТВА

КРАНЫ ШАРОВЫЕ
РЕГУЛИРУЮЩИЕ

КРАНЫ
ШАРОВЫЕ

ЗАТВОРЫ
ДИСКОВЫЕ
ПОВОРОТНЫЕ

КЛАПАНЫ
ОБРАТНЫЕ
ПОДЪЕМНЫЕ

ЗАТВОРЫ
ОБРАТНЫЕ

БЛОКИ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

УСТРОЙСТВА
ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ

КЛАПАНЫ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

КЛАПАНЫ
ЗАПОРНЫЕ
(ВЕНТИЛИ)

ЗАДВИЖКИ
КЛИНОВЫЕ
СТАЛЬНЫЕ

ТИП 4 (РАЗЪЕМНЫЙ С ВЕРХНЕЙ КРЫШКОЙ)

Краны шаровые разборные с верхней крышкой предназначены для перекрытия потока жидких и газообразных сред. Краны шаровые данной конструкции состоят из литого корпуса, литой верхней крышки, шаровой пробки с двумя опорами, штока, нижней опоры, уплотнений штока и опоры, уплотнения шаровой пробки, уплотнения корпуса с крышкой. Уплотнение шаровой пробки может быть полимерным или металл по металлу по требованию Потребителя.

Преимуществами кранов шаровых из двух частей с верхней крышкой является их разборная конструкция, которая позволяет проводить ремонтные работы уплотнений и составных частей или их замену без демонтажа крана шарового из трубопровода, возможность изготовления широкого диапазона DN, возможность использования на высокие PN, простота конструкции.

НОМЕНКЛАТУРА ВЫПУСКАЕМЫХ КРАНОВ ШАРОВЫХ ТИП 4

DN	PN, кгс/см ²							
	16	25	40	63	80	100	160	250
50	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
80	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
100	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
150	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
200	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
250	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
300	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
350	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
400	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
500	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
600	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
700	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	–
800	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	–
1000	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	–	–
1200	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	–	–

«–» – нет исполнения

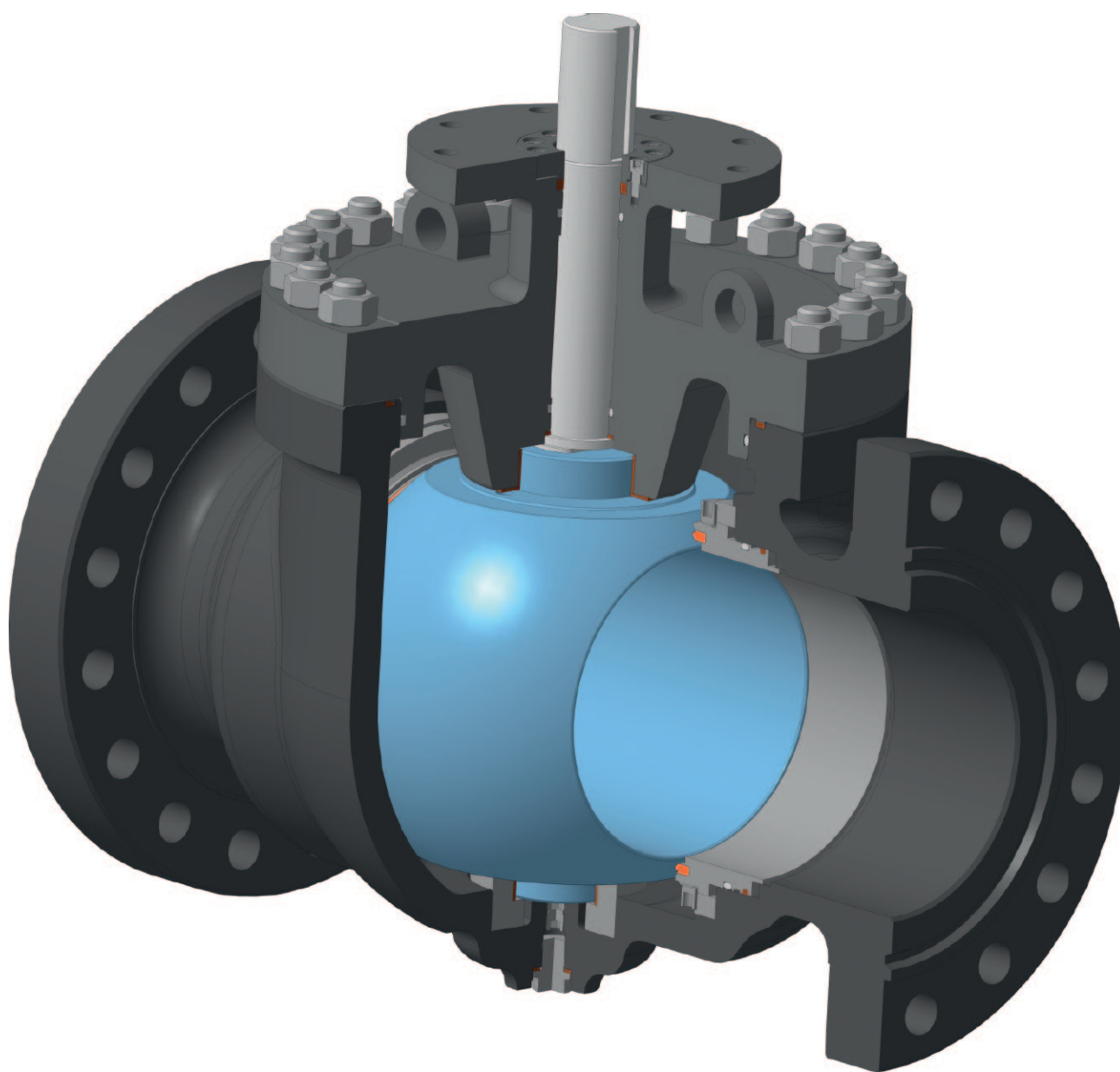
«РР» – исполнение с редуктором

«П» – исполнение с пневмоприводом

«Э» – исполнение с электроприводом

Неуказанные в таблице DN и PN, кгс/см² по запросу Потребителя.

**ОБЩИЙ ВИД КРАНА ШАРОВОГО
ТИП 4**



КОД ОКП 3742

Изготовление и поставка по ТУ 3742-008-97965425-2007

ПРИВОДНЫЕ
УСТРОЙСТВА

КРАНЫ ШАРОВЫЕ
РЕГУЛИРУЮЩИЕ

КРАНЫ
ШАРОВЫЕ

ЗАТВОРЫ
ДИСКОВЫЕ
ПОВОРОТНЫЕ

КЛАПАНЫ
ОБРАТНЫЕ
ПОДЪЕМНЫЕ

ЗАТВОРЫ
ОБРАТНЫЕ

БЛОКИ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

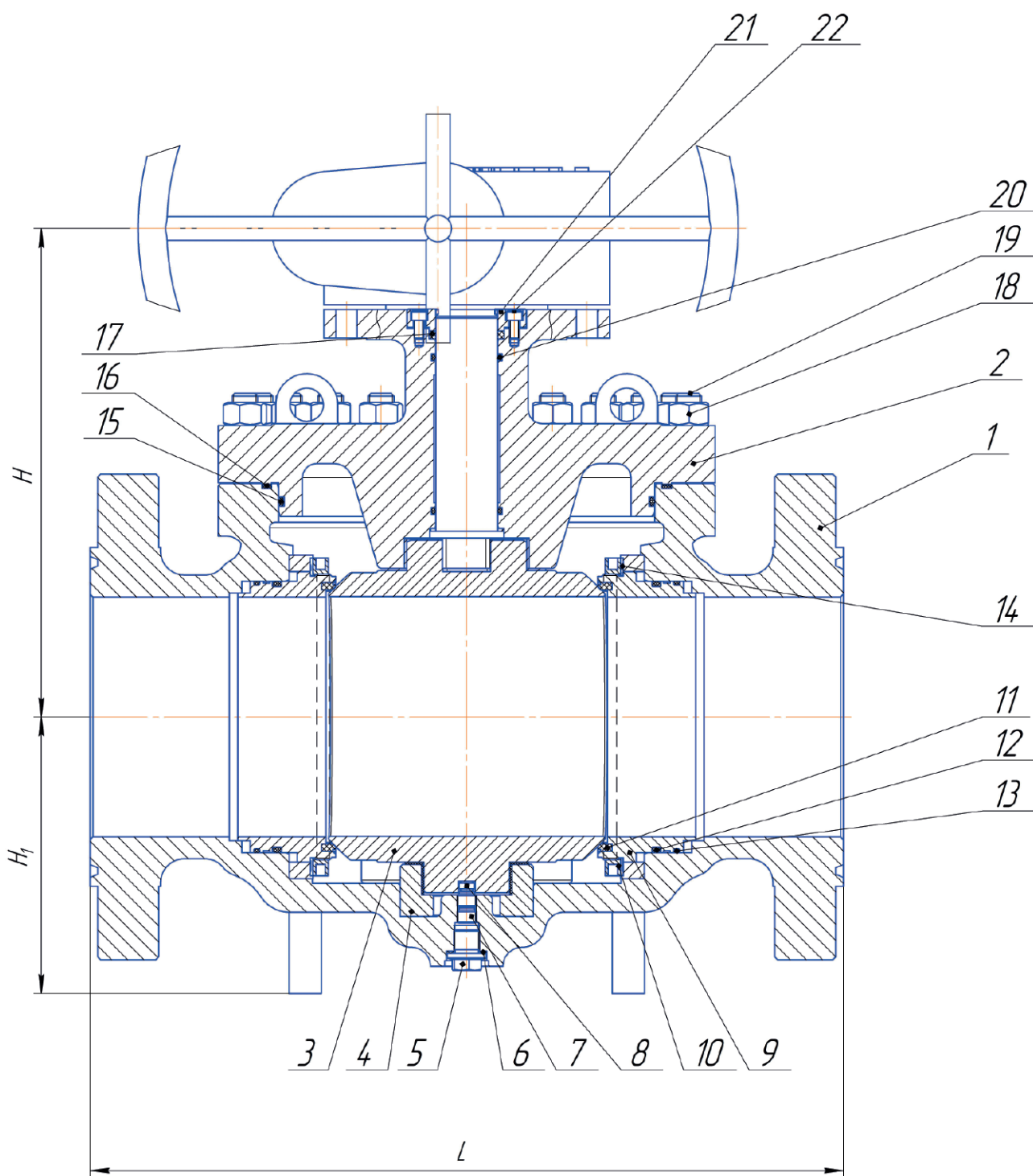
УСТРОЙСТВА
ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ

КЛАПАНЫ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

КЛАПАНЫ
ЗАПОРНЫЕ
(ВЕНТИЛИ)

ЗАДВИЖКИ
КЛИНОВЫЕ
СТАЛЬНЫЕ

КРАН ШАРОВЫЙ ТИП 4 (РАЗЪЕМНЫЙ С ВЕРХНЕЙ КРЫШКОЙ)



МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ СОСТАВНЫХ ДЕТАЛЕЙ КРАНОВ ШАРОВЫХ ТИП 4

№ п/п	Наименование детали	Условное наименование исполнения				
		Углеродистое	Хладостойкое	Жаропрочное	Нержавеющее	Молибденистое
1	Корпус	20Л	20ГЛ	20Х5МЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
2	Крышка	20Л	20ГЛ	20Х5МЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
3	Шаровая пробка	20 с покрытием Ni+Cr	10Г2, 09Г2С с покрытием Ni+Cr	15Х5М с покрытием Ni+Cr	12Х18Н10Т с покрытием Ni+Cr	12Х18Н12М2Т с покрытием Ni+Cr
4	Опорная втулка	20	10Г2, 09Г2С	15Х5М	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
5	Винт	35, 35Х, 40Х	35Х, 40Х, 20ХН3А	ХН35ВТ	45Х14Н14В2М	10Х17Н13М3Т
6	Прокладка	ТРГ, СНП				
7	Винт	35, 35Х, 40Х	35Х, 40Х, 20ХН3А	ХН35ВТ	45Х14Н14В2М	10Х17Н13М3Т
8	Подшипник опорный	35, 35Х, 40Х	35Х, 40Х, 20ХН3А	ХН35ВТ	45Х14Н14В2М	10Х17Н13М3Т
9	Седло	20	10Г2, 09Г2С	15Х5М	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
10	Втулка резьбовая	20	10Г2, 09Г2С	15Х5М	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
11	Уплотнение седла*	PTFE, PEEK 09Г2С	PTFE, PEEK 10Г2, 09Г2С	PTFE, PEEK 15Х5М	PTFE, PEEK 12Х18Н10Т	PTFE, PEEK 10Х17Н13М3Т
12	Кольцо	ГОСТ 9833-73				
13	Прокладка седла	ТРГ				
14	Пружина седла	60С2А, 50ХФА, 51ХФА	60С2А, 50ХФА, 51ХФА	60С2А, 50ХФА, 51ХФА	60С2А, 50ХФА, 51ХФА	60С2А, 50ХФА, 51ХФА
15	Кольцо	ГОСТ 9833-73				
16	Прокладка	ТРГ, СНП				
17	Уплотнение сальниковое	ТРГ				
18	Гайка	20, 25	35Х, 30Х, 20ХН3А	ХН35ВТ	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
19	Шпилька	35, 35Х, 40Х	35Х, 40Х, 20ХН3А	ХН35ВТ	45Х14Н14В2М	10Х17Н13М3Т
20	Кольцо	ГОСТ 9833-73				
21	Сальник	20	10Г2, 09Г2С	15Х5М	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
22	Винт	35, 35Х, 40Х	35Х, 40Х, 20ХН3А	ХН35ВТ	45Х14Н14В2М	10Х17Н13М3Т

* По требованию Потребителя возможно изготовление уплотнения металл по металлу

ПРИВОДНЫЕ
УСТРОЙСТВА

КРАНЫ ШАРОВЫЕ
РЕГУЛИРУЮЩИЕ

КРАНЫ
ШАРОВЫЕ

ЗАТВОРЫ
ДИСКОВЫЕ
ПОВОРОТНЫЕ

КЛАПАНЫ
ОБРАТНЫЕ
ПОДЪЕМНЫЕ

ЗАТВОРЫ
ОБРАТНЫЕ

БЛОКИ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

УСТРОЙСТВА
ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ

КЛАПАНЫ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

КЛАПАНЫ
ЗАПОРНЫЕ
(ВЕНТИЛИ)

ЗАДВИЖКИ
КЛИНОВЫЕ
СТАЛЬНЫЕ

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ВЫПУСКАЕМЫХ КРАНОВ ШАРОВЫХ
ТИП 4 (РАЗЪЕМНЫЙ С ВЕРХНЕЙ КРЫШКОЙ)**

PN, кгс/см²	DN, мм	L, мм*	L ₁ , мм*	L ₃ , мм*	H, мм	H ₁ , мм	Масса, не более, кг	Масса изделия с КОФ не более, кг	Крутящий момент на штоке шара, Н-м	
									Уплотнение затвора полимерное	Уплотнение затвора металл по металлу
16	50	292	388	292	212	85	28	33	50	115
	80	356	462	356	228	112	55	63.4	100	230
	100	432	538	432	272	145	105	114.8	160	368
	150	559	679	559	333	220	235	251.6	305	701,5
	200	660	782	660	384	260	430	453.6	720	1656
	250	787	923	787	424	311	475	509.8	1100	2530
	300	838	978	838	467	366	610	655.6	1460	3358
	350	889	1037	889	517	428	795	859	2240	5152
	400	991	1149	991	549	450	1160	1246	3180	7314
	500	1194	1384	1194	626	580	2000	2142	5200	11960
	600	1397	1587	1397	696	600	3300	3498	9700	22310
	700	1549	1749	1549	825	700	4755	6873	13500	31050
	800	1778	1978	1778	1012	825	7240	9852	19700	45310
	1000	2337	2567	2337	1170	1025	12950	13585	39400	90620
	1200	2540	2800	2540	1335	1225	22750	23320	51500	118450
25	50	292	388	292	212	85	33	38.56	75	172,5
	80	356	466	356	228	112	64	72.88	120	276
	100	432	554	432	272	145	123	136	240	552
	150	559	701	559	345	220	275	300	380	874
	200	660	816	660	385	260	505	539.8	950	2185
	250	787	943	787	426	311	557	605.8	1460	3358
	300	838	1006	838	473	366	715	781.6	1980	4554
	350	889	1067	889	530	428	932	1025.2	3260	7498
	400	991	1199	991	537	450	1360	1489.6	4430	10189
	500	1194	1404	1194	663	580	2340	2517.8	8300	19090
	600	1397	1637	1397	721	600	4810	5057.4	13700	31510
	700	1549	1809	1549	919	700	5575	5908.6	16500	37950
	800	1778	2058	1778	1029	825	8490	8917.8	24200	55660
	1000	2337	2647	2337	1211	1025	15185	15811	48200	110860
	1200	2540	2870	2540	1499	1225	26675	27450	75000	172500
40	50	292	388	292	212	85	33	38.62	80	184
	80	356	472	356	228	112	64	73.6	130	299
	100	432	568	432	272	145	123	137.8	255	586,5
	150	559	701	559	345	220	275	301	450	1035
	200	660	836	660	385	260	505	553.8	1250	2875
	250	787	989	787	426	311	557	632.2	1670	3841
	300	838	1070	838	473	366	715	829.2	2290	5267
	350	889	1129	889	530	428	932	1072.6	3960	9108
	400	991	1269	991	537	450	1360	1573.4	4860	11178
	500	1194	1484	1194	663	580	2340	2604.6	8960	20608
	600	1397	1687	1397	721	600	4810	5172	14500	33350
	700	1549	1879	1549	919	700	5575	6031	19700	45310
	800	1778	2168	1778	1029	825	8490	9177.4	32000	73600
	1000	2337	2817	2337	1211	1025	15185	16265	62500	143750
	1200	2540	3050	2540	1499	1225	26675	280562	97500	224250

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ВЫПУСКАЕМЫХ КРАНОВ ШАРОВЫХ
ТИП 4 (РАЗЪЕМНЫЙ С ВЕРХНЕЙ КРЫШКОЙ) (ПРОДОЛЖЕНИЕ)**

PN, кгс/см ²	DN, мм	L, мм*	L ₁ , мм*	L ₂ , мм*	H, мм	H ₁ , мм	Масса, не более, кг	Масса изделия с КОФ не более, кг	Крутящий момент на штоке шара, Н-м	
									Уплотнение затвора полимерное	Уплотнение затвора металл по металлу
63	50	292	432	292	212	85	37	46.2	100	230
	80	356	506	356	228	112	72	86.4	180	414
	100	432	592	432	250	145	137	158.4	360	828
	150	559	775	559	336	220	302	351.2	720	1656
	200	660	886	660	395	260	560	633.2	1680	3864
	250	787	1023	787	415	311	710	811.8	2430	5589
	300	838	1086	838	461	366	910	1046.4	3200	7360
	350	889	1177	889	526	428	1190	1387.4	4850	11155
	400	991	1309	991	568	450	1735	2006.6	6780	15594
	500	1194	1534	1194	682	580	3000	3385.4	12500	28750
	600	1397	1767	1397	808	600	4950	5488.6	20300	46690
	700	1549	2009	1549	945	700	7130	7730.2	30600	70380
	800	1778	2238	1778	1055	825	10850	11777	43800	100740
	1000	2337	2907	2337	1360	1025	19420	21381	84300	193890
	1200	2540	3180	2540	1570	1225	32340	34867	130400	299920
80	50	292	434	292	212	85	37	49	130	299
	80	356	536	356	228	112	72	91.8	280	644
	100	432	632	432	250	145	137	166.2	460	1058
	150	559	815	559	336	220	302	367.6	920	2116
	200	660	946	660	395	260	560	668.4	2320	5336
	250	787	1113	787	415	311	710	880.4	3050	7015
	300	838	1206	838	461	366	910	1165.6	4420	10166
	350	889	1287	889	526	428	1190	1531.8	6950	15985
	400	991	1399	991	568	450	1735	2167.8	8900	20470
	500	1194	1596	1194	682	580	3000	–	17800	40940
	600	1397	–	1397	808	600	4950	–	27900	64170
	700	1549	1985	1549	945	700	7130	–	43500	100050
	800	1778	–	1778	1055	825	10850	–	36800	84640
	1000	2337	2875	2337	1360	1025	19420	–	121800	280140
	1200	2540	3182	2540	1570	1225	32340	–	190400	437920
100	50	292	434	292	212	85	37	49	130	299
	80	356	536	356	228	112	72	91.8	280	644
	100	432	632	432	250	145	137	166.2	460	1058
	150	559	815	559	336	220	302	367.6	920	2116
	200	660	946	660	395	260	560	668.4	2320	5336
	250	787	1113	787	415	311	710	880.4	3050	7015
	300	838	1206	838	461	366	910	1165.6	4420	10166
	350	889	1287	889	526	428	1190	1531.8	6950	15985
	400	991	1399	991	568	450	1735	2167.8	8900	20470
	500	1194	1596	1194	682	580	3000	–	17800	40940
	600	1397	–	1397	808	600	4950	–	27900	64170
	700	1549	1985	1549	945	700	7130	–	43500	100050
	800	1778	–	1778	1055	825	10850	–	36800	84640
	1000	2337	2875	2337	1360	1025	19420	–	121800	280140
	1200	2540	3182	2540	1570	1225	32340	–	190400	437920

ПРИВОДНЫЕ
УСТРОЙСТВА

КРАНЫ ШАРОВЫЕ
РЕГУЛИРУЮЩИЕ

КРАНЫ
ШАРОВЫЕ

ЗАТВОРЫ
ДИСКОВЫЕ
ПОВОРОТНЫЕ

КЛАПАНЫ
ОБРАТНЫЕ
ПОДЪЕМНЫЕ

ЗАТВОРЫ
ОБРАТНЫЕ

БЛОКИ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

УСТРОЙСТВА
ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ

КЛАПАНЫ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

КЛАПАНЫ
ЗАПОРНЫЕ
(ВЕНТИЛИ)

ЗАДВИЖКИ
КЛИНОВЫЕ
СТАЛЬНЫЕ

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ВЫПУСКАЕМЫХ КРАНОВ ШАРОВЫХ
ТИП 4 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)**

PN, кгс/см ²	DN, мм	L, мм*	L ₁ , мм*	L ₂ , мм*	H, мм	H ₁ , мм	Масса, не более, кг	Масса изделия с КОФ не более, кг	Крутящий момент на штоке шара, Н-м	
									Уплотнение затвора полимерное	Уплотнение затвора металл по металлу
160	50	368	524	368	215	85	52	58.4	240	552
	80	381	567	381	193	112	108	118.4	370	851
	100	457	663	457	291	145	200	235	780	1794
	150	610	876	610	313	225	456	516	1600	3680
	200	737	1033	737	378	260	845	939	3460	7958
	250	838	1174	838	430	320	1070	1211	5400	12420
	300	965	1343	965	493	375	1675	58.4	8200	18860
	350	1029	–	1029	545	440	1800	–	11800	27140
	400	1130	–	1130	605	465	2650	–	13700	31510
	500	1321	–	1321	775	600	4530	–	26300	60490
	600	1549	–	1549	835	620	7450	–	47000	108100
	700	1753	–	1753	979	720	10695	–	59600	137080
	800	2032	–	2032	1209	848	16200	–	90300	207690
250	50	368	580	368	179	85	52	–	330	759
	80	470	712	470	201	120	152	–	480	1104
	100	546	–	546	295	155	280	–	1030	2369
	150	705	–	705	333	240	640	–	2100	4830
	200	832	–	832	410	280	1180	–	5350	12305
	250	991	–	991	460	340	1500	–	7500	17250
	300	1130	–	1130	511	400	2065	–	10500	24150
	350	1257	–	1257	575	467	2700	–	16100	37030
	400	1384	–	1384	620	495	3980	–	20500	47150
	500	1664	–	1664	795	639	6800	–	41000	94300
	600	2043	–	2043	979	640	11900	–	68000	156400

* – схему определения строительных длин смотреть в Приложении В

ТИП 5 (ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ ИЗ 3 ЧАСТЕЙ ПОДЗЕМНЫЙ)

Краны шаровые цельносварные из трех частей подземного исполнения предназначены для перекрытия потока жидких и газообразных сред. Устройство и принцип действия кранов данного типа аналогичны устройству и принципу действия кранов шаровых разборных из трех частей. Отличительной особенностью является изготовление корпуса цельносварным вместо болтового и наличие удлинителя штока, высота которого указывается Потребителем. Краны шаровые данной конструкции изготавливаются с полимерным уплотнением седла.

Преимуществами кранов шаровых цельносварных из трех частей являются возможность изготовления широкого диапазона DN, возможность использования на высокие PN, широкий спектр материальных исполнений, простота конструкции.

ИСПОЛНЕНИЕ ВЫПУСКАЕМЫХ КРАНОВ ШАРОВЫХ ТИП 5

DN	PN, кгс/см ²							
	16	25	40	63	80	100	160	250
50	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
80	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
100	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
150	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
200	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
250	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
300	–	–	–	–	–	–	РР, П, Э	РР, П, Э
350	–	–	–	–	–	–	РР, П, Э	РР, П, Э
400	–	–	–	–	–	–	РР, П, Э	РР, П, Э
500	–	–	–	–	–	–	РР, П, Э	РР, П, Э
700	–	–	–	–	–	–	РР, П, Э	РР, П, Э

«–» – нет исполнения

«РР» – исполнение с редуктором

«П» – исполнение с пневмоприводом

«Э» – исполнение с электроприводом

Неуказанные в таблице DN и PN, кгс/см² по запросу Потребителя.

ПРИВОДНЫЕ
УСТРОЙСТВА

КРАНЫ ШАРОВЫЕ
РЕГУЛИРУЮЩИЕ

КРАНЫ
ШАРОВЫЕ

ЗАТВОРЫ
ДИСКОВЫЕ
ПОВОРОТНЫЕ

КЛАПАНЫ
ОБРАТНЫЕ
ПОДЪЕМНЫЕ

ЗАТВОРЫ
ОБРАТНЫЕ

БЛОКИ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

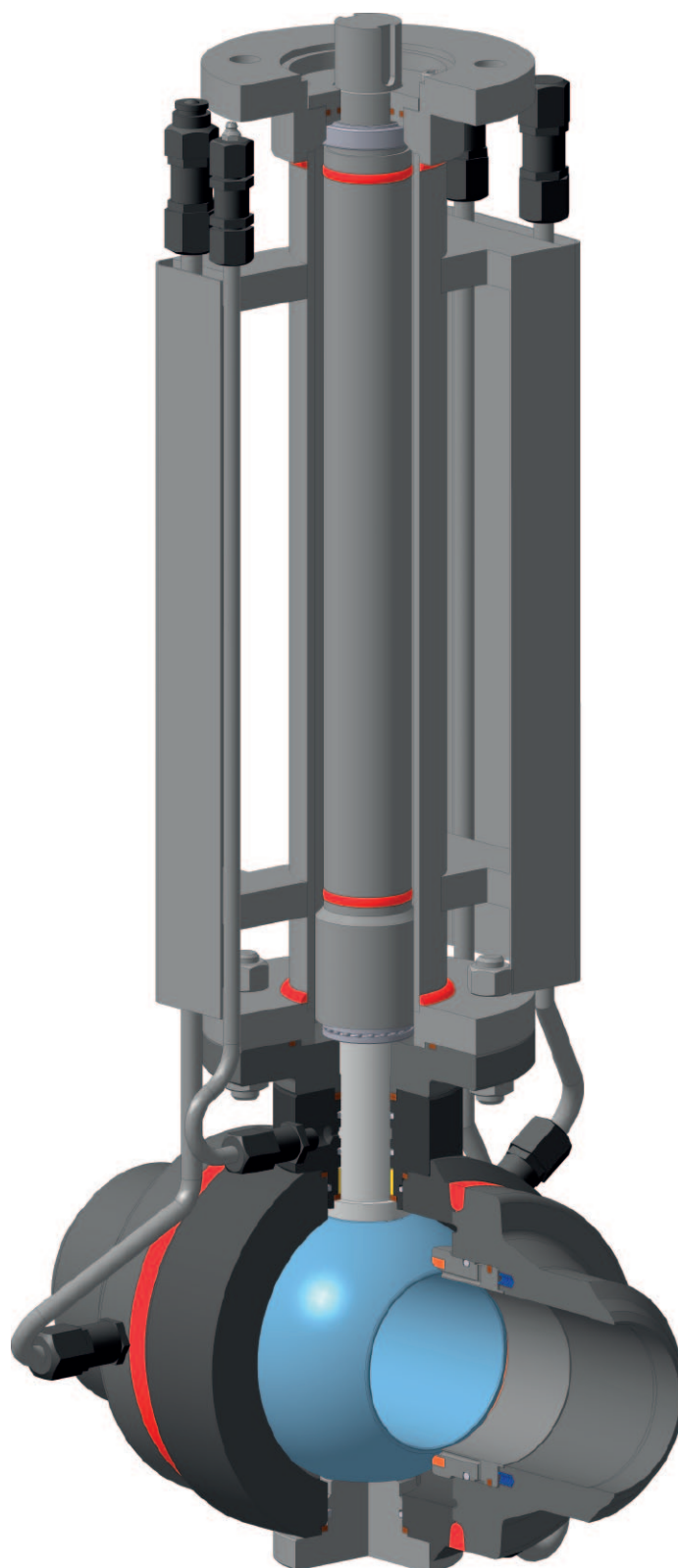
УСТРОЙСТВА
ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ

КЛАПАНЫ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

КЛАПАНЫ
ЗАПОРНЫЕ
(ВЕНТИЛИ)

ЗАДВИЖКИ
КЛИНОВЫЕ
СТАЛЬНЫЕ

ОБЩИЙ ВИД КРАНА ШАРОВОГО ТИП 5



КОД ОКП 3742

Изготовление и поставка по ТУ 3742-008-97965425-2007

**МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ СОСТАВНЫХ ДЕТАЛЕЙ КРАНОВ ШАРОВЫХ
ТИП 5**

№ п/п	Наименование детали	Условное наименование исполнения				
		00-Углеродистое	01-Хладостойкое	02-Жаропрочное	03-Нержавеющее	04-Молибденистое
1	Корпус	20	10Г2, 09Г2С	15Х5М	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
2	Патрубок	20	10Г2, 09Г2С	15Х5М	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
3	Шаровая пробка	20 с покрытием Ni+Cr	10Г2, 09Г2С с покрытием Ni+Cr	15Х5М с покрытием Ni+Cr	12Х18Н10Т с покрытием Ni+Cr	12Х18Н12М2Т с покрытием Ni+Cr
4	Опора нижняя	20	10Г2, 09Г2С	15Х5М	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
5	Прокладка	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП
6	Кольцо	ГОСТ 9833-73				
7	Гайка	20, 25	35Х, 30Х, 20ХН3А	ХН35ВТ	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
8	Шпилька	35, 35Х, 40Х	35Х, 40Х, 20ХН3А	ХН35ВТ	45Х14Н14В2М	10Х17Н13М3Т
9	Уплотнение седла	PTFE, PEEK	PTFE, PEEK	PTFE, PEEK	PTFE, PEEK	PTFE, PEEK
10	Седло	20	10Г2, 09Г2С	15Х5М	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
11	Кольцо	ГОСТ 9833-73				
12	Прокладка седла	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП
13	Пружина	60С2А, 50ХФА, 51ХФА	60С2А, 50ХФА, 51ХФА	60С2А, 50ХФА, 51ХФА	60С2А, 50ХФА, 51ХФА	60С2А, 50ХФА, 51ХФА
14	Шток	20Х13	20Х13	09Х14Н16Б	12Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
15	Фланец сальника	20	10Г2, 09Г2С	15Х5М	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
16	Втулка сальника	20	10Г2, 09Г2С	15Х5М	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
17	Кольцо	ГОСТ 9833-73				
18	Прокладка	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП
19	Подшипник скольжения	ЛС 59-1				
20	Прокладка	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП
21	Кольцо	ГОСТ 9833-73				
22	Шпонка	45	10Г2, 09Г2С	15Х5М	12Х18Н10Т	10Х17Н13М3Т
23	Прокладка	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП
24	Фланец удлинителя	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С
25	Корпус удлинителя	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С
26	Площадка удлинителя	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С
27	Втулка нижняя	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С
28	Шпонка	45	45	45	45	45
29	Удлинитель штока	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С
30	Подшипник упорный	ГОСТ 7872-89				
31	Втулка верхняя	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С
32	Подшипник радиальный	ГОСТ 8338-75				
33	Прокладка	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП
34	Крышка подшипника	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С
35	Винт	40Х	40Х	40Х	40Х	40Х

ПРИВОДНЫЕ
УСТРОЙСТВА

КРАНЫ ШАРОВЫЕ
РЕГУЛИРУЮЩИЕ

КРАНЫ
ШАРОВЫЕ

ЗАТВОРЫ
ДИСКОВЫЕ
ПОВОРОТНЫЕ

КЛАПАНЫ
ОБРАТНЫЕ
ПОДЪЕМНЫЕ

ЗАТВОРЫ
ОБРАТНЫЕ

БЛОКИ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

УСТРОЙСТВА
ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ

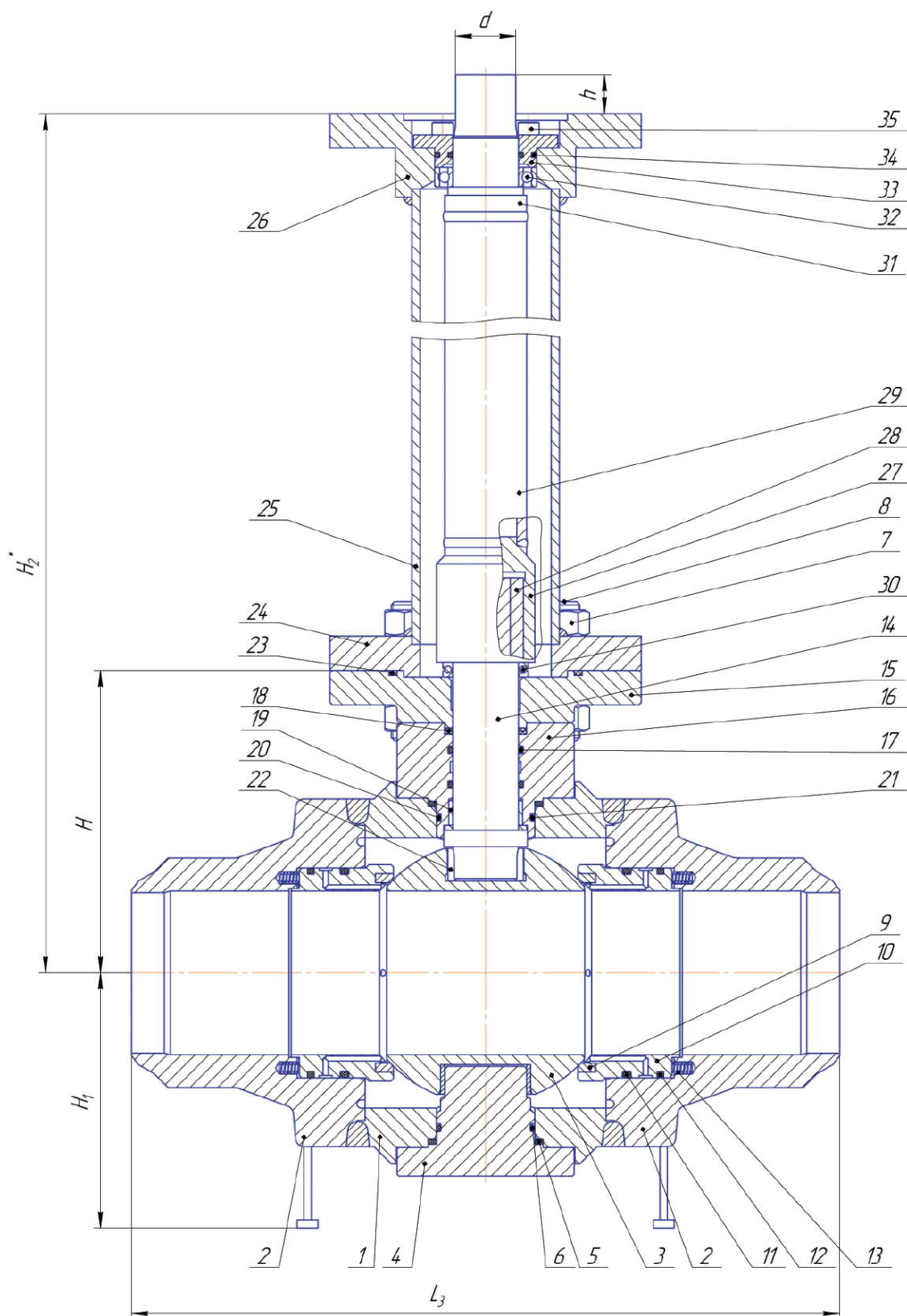
КЛАПАНЫ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

КЛАПАНЫ
ЗАПОРНЫЕ
(ВЕНТИЛИ)

ЗАДВИЖКИ
КЛИНОВЫЕ
СТАЛЬНЫЕ

КРАН ШАРОВЫЙ ТИП 5 (ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ ИЗ 3 ЧАСТЕЙ)

Исполнение под приварку



* - размер H_2 по заказу Потребителя

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ВЫПУСКАЕМЫХ КРАНОВ ШАРОВЫХ ПОДЗЕМНЫХ ТИП 5

PN, кгс/см ²	DN, мм	L ₃ , мм*	L, мм*	L ₁ , мм*	H, мм	H ₁ , мм	d, мм	h, мм	Присоединительная площадка по ISO 5211	Масса, не более, кг	Масса изделия с КОФ не более, кг	Крутящий мо- мент на штоке шара, Н·м
16	50	216	178	274	100	125	24	36	F10	25	30	50
	80	282	203	309	140	160	30	45	F12	40	48	100
	100	305	229	335	175	140	35	55	F12	65	75	160
	150	457	394	514	210	185	42	65	F14	180	197	305
	200	521	457	579	262	250	48	70	F16	210	234	720
	250	559	533	669	298	275	52	90	F16	270	306	1100
25	50	216	216	312	100	125	24	36	F10	25	31	75
	80	282	282	392	140	160	30	45	F12	40	49	120
	100	305	305	427	175	140	35	55	F12	78	92	240
	150	457	403	545	210	185	42	65	F14	200	226	380
	200	521	502	658	262	250	48	70	F16	240	276	950
	250	559	568	724	298	275	52	90	F16	300	350	1460
40	50	216	216	312	100	125	24	36	F10	25	31	80
	80	282	282	399	140	160	30	45	F12	40	50	130
	100	305	305	441	175	140	35	55	F12	85	100	255
	150	457	403	599	210	185	42	65	F14	220	247	450
	200	521	502	678	262	250	48	70	F16	260	310	1250
	250	559	568	770	298	275	52	90	F16	320	396	1670
63	50	292	292	432	110	125	25	50	F10	26	36	100
	80	356	356	506	145	160	32	50	F12	58	73	180
	100	432	432	592	185	165	38	55	F12	115	138	360
	150	559	559	775	215	200	42	65	F14	280	330	720
	200	660	660	886	262	250	52	75	F16	300	375	1680
	250	787	787	1023	325	290	62	110	F25	380	485	2430
80	50	292	292	434	110	125	25	50	F10	30	43	130
	80	356	356	536	145	160	32	50	F12	70	90	280
	100	432	432	632	185	165	38	55	F12	130	160	460
	150	559	559	815	215	200	42	65	F14	300	367	920
	200	660	660	946	262	250	52	75	F16	320	430	2320
	250	787	787	1113	325	290	62	110	F25	400	575	3050
100	50	292	292	434	110	125	25	50	F10	30	43	130
	80	356	356	536	145	160	32	50	F12	70	90	280
	100	432	432	632	185	165	38	55	F12	130	160	460
	150	559	559	815	215	200	42	65	F14	300	367	920
	200	660	660	946	262	250	52	75	F16	320	430	2320
	250	787	787	1113	325	290	62	110	F25	400	575	3050
160	50	368	368	524	117	125	25	50	F12	50	64	240
	80	381	381	567	150	160	32	50	F14	80	102	370
	100	457	457	663	197	170	42	65	F16	140	172	780
	150	610	610	876	233	210	48	75	F16	290	365	1600
	200	737	737	1033	275	275	60	85	F16	360	485	3460
	250	838	838	1174	352	315	75	120	F25	490	680	5400
	300	965	965	1343	390	350	85	150	F25	750	1035	8200
	350	1029	1029	1475	460	400	100	160	F30	1120	1635	11800
	400	1130	1130	1582	490	440	110	170	F30	1600	2225	13700
	500	1321	1321	1837	576	510	130	150	F35	2800	3860	26300
	700	1753	1753	2092	662	580	150	170	F48	4000	5200	59600

ПРИВОДНЫЕ
УСТРОЙСТВА

КРАНЫ ШАРОВЫЕ
РЕГУЛИРУЮЩИЕ

КРАНЫ
ШАРОВЫЕ

ЗАТВОРЫ
ДИСКОВЫЕ
ПОВОРОТНЫЕ

КЛАПАНЫ
ОБРАТНЫЕ
ПОДЪЕМНЫЕ

ЗАТВОРЫ
ОБРАТНЫЕ

БЛОКИ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

УСТРОЙСТВА
ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ

КЛАПАНЫ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

КЛАПАНЫ
ЗАПОРНЫЕ
(ВЕНТИЛИ)

ЗАДВИЖКИ
КЛИНОВЫЕ
СТАЛЬНЫЕ

**ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ВЫПУСКАЕМЫХ КРАНОВ ШАРОВЫХ ПОДЗЕМНЫХ
ТИП 5 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)**

PN, кгс/см ²	DN, мм	L ₃ , мм*	L, мм*	L ₁ , мм*	H, мм	H ₁ , мм	d, мм	h, мм	Присоединительная площадка по ISO 5211	Масса, не более, кг	Масса изделия с КОФ не более, кг	Крутящий момент на штоке шара, Н·м
250	50	368	368	592	127	160	25	60	F12	60	82	330
	80	470	470	724	185	165	38	60	F14	115	160	480
	100	546	546	815	192	185	44	65	F16	200	265	1030
	150	705	705	1067	240	240	55	85	F16	395	545	2100
	200	832	832	1278	320	300	82	125	F25	450	700	5350
	250	991	991	1519	370	320	92	125	F25	957	1372	7500
	300	1130	1130	1716	421	400	108	158	F30	1434	2064	10500
	350	1257	1257	1873	450	440	115	160	F35	1985	2800	16100
	400	1384	1384	2026	490	460	135	185	F40	2499	3549	20500
	500	1664	1664	2305	576	530	155	210	F48	3013	4200	41000
	700	2250	2250	2760	662	610	175	240	F48	3700	4900	78000

* – схему определения строительных длин смотреть в Приложении В

ТИП 6 (ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ ИЗ 2 ЧАСТЕЙ ПОДЗЕМНЫЙ)

Краны шаровые цельносварные из двух частей подземного исполнения предназначены для перекрытия потока жидких и газообразных сред. Устройство и принцип действия кранов данного типа аналогичны устройству и принципу действия кранов шаровых цельносварных из двух частей. Отличительной особенностью является наличие удлинителя штока, высота которого указывается Заказчиком. Краны шаровые данной конструкции изготавливаются с полимерным уплотнением седла.

Преимуществами кранов шаровых цельносварных из двух частей являются цельносварная конструкция, которая обеспечивает полную герметичность относительно внешней среды, возможность изготовления с DN 300 до 1400, простота конструкции.

НОМЕНКЛАТУРА ВЫПУСКАЕМЫХ КРАНОВ ШАРОВЫХ ТИП 6

DN	PN, кгс/см ²					
	16	25	40	63	80	100
300	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
400	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
500	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
600	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
700	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
1000	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
1200	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э
1400	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э	РР, П, Э

«РР» – исполнение с редуктором

«П» – исполнение с пневмоприводом

«Э» – исполнение с электроприводом

Неуказанные в таблице DN и PN, кгс/см² по запросу Потребителя.

ПРИВОДНЫЕ
УСТРОЙСТВА

КРАНЫ ШАРОВЫЕ
РЕГУЛИРУЮЩИЕ

КРАНЫ
ШАРОВЫЕ

ЗАТВОРЫ
ДИСКОВЫЕ
ПОВОРОТНЫЕ

КЛАПАНЫ
ОБРАТНЫЕ
ПОДЪЕМНЫЕ

ЗАТВОРЫ
ОБРАТНЫЕ

БЛОКИ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

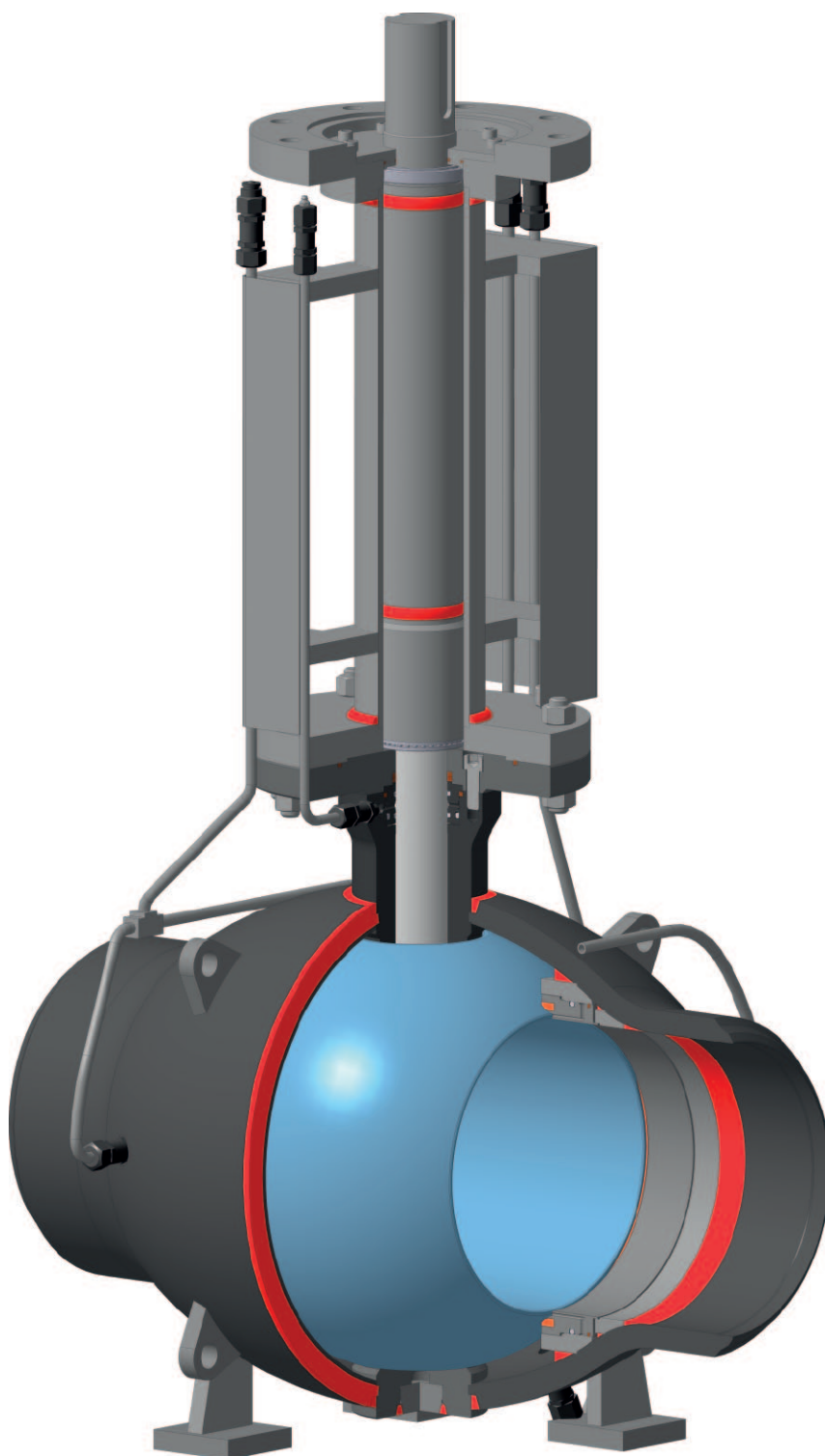
УСТРОЙСТВА
ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ

КЛАПАНЫ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

КЛАПАНЫ
ЗАПОРНЫЕ
(ВЕНТИЛИ)

ЗАДВИЖКИ
КЛИНОВЫЕ
СТАЛЬНЫЕ

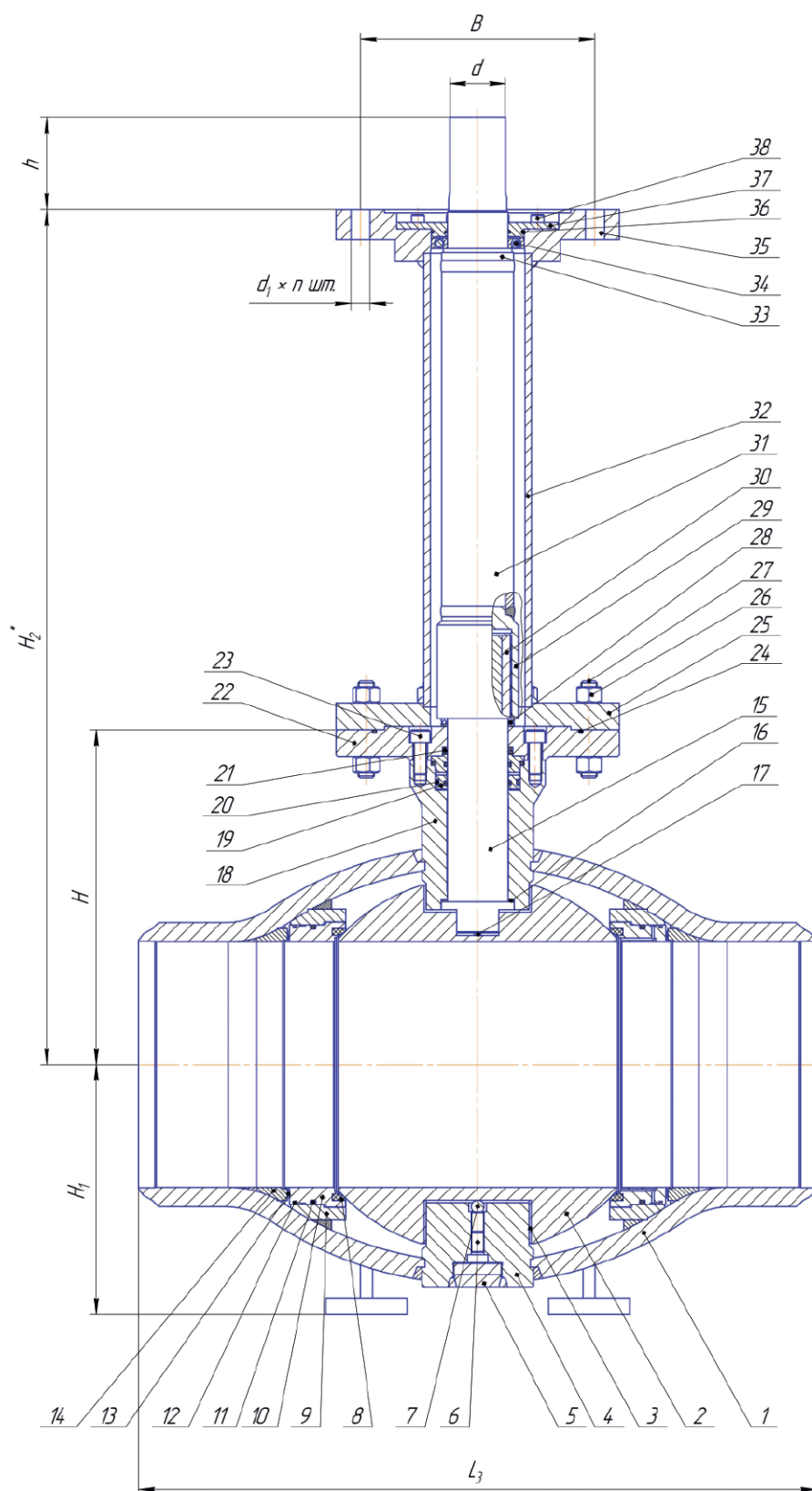
ОБЩИЙ ВИД КРАНА ШАРОВОГО ТИП 6



КОД ОКП 3741

Изготовление и поставка по ТУ 3742-008-97965425-2007

Исполнение под приварку



* - размер H_2 по заказу Потребителя

ПРИВОДНЫЕ
УСТРОЙСТВА

КРАНЫ ШАРОВЫЕ
РЕГУЛИРУЮЩИЕ

КРАНЫ
ШАРОВЫЕ

ЗАТВОРЫ
ДИСКОВЫЕ
ПОВОРОТНЫЕ

КЛАПАНЫ
ОБРАТНЫЕ
ПОДЪЕМНЫЕ

ЗАТВОРЫ
ОБРАТНЫЕ

БЛОКИ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

УСТРОЙСТВА
ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ

КЛАПАНЫ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

КЛАПАНЫ
ЗАПОРНЫЕ
(ВЕНТИЛИ)

ЗАДВИЖКИ
КЛИНОВЫЕ
СТАЛЬНЫЕ

**МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ СОСТАВНЫХ ДЕТАЛЕЙ КРАНОВ ШАРОВЫХ
ТИП 6 (ЦЕЛЬНОСВАРНОЙ ИЗ 2 ЧАСТЕЙ ПОДЗЕМНЫЙ)**

№ п/п	Наименование детали	Условное наименование исполнения	
		00-Углеродистое	01-Хладостойкое
1	Корпус	09Г2С	09Г2С
2	Шаровая пробка	20 с покрытием Ni+Cr	10Г2, 09Г2С с покрытием Ni+Cr
3	Подшипник скольжения	ЛС 59-1	ЛС 59-1
4	Опора нижняя	20	10Г2, 09Г2С
5	Крышка опоры	20	10Г2, 09Г2С
6	Винт	35, 35Х, 40Х	35Х, 40Х, 20ХН3А
7	Подшипник опорный	ШХ15	ШХ15
8	Уплотнение седла*	PTFE, PEEK	PTFE, PEEK
9	Втулка	20	10Г2, 09Г2С
10	Седло	20	10Г2, 09Г2С
11	Кольцо	20	10Г2, 09Г2С
12	Прокладка седла	ТРГ	ТРГ
13	Пружина седла	50ХФА	50ХФА
14	Втулка	20	10Г2, 09Г2С
15	Шток	20Х13	20Х13
16	Прокладка штока	ТРГ	ТРГ
17	Пружина штока	50ХФА	50ХФА
18	Корпус сальника	20	10Г2, 09Г2С
19	Втулка сальника	20	10Г2, 09Г2С
20	Кольцо	ГОСТ 9833-73	
21	Уплотнение сальниковое	ТРГ	ТРГ
22	Фланец сальника	20	10Г2, 09Г2С
23	Винт	35, 35Х, 40Х	35Х, 40Х, 20ХН3А
24	Прокладка	ТРГ, СНП	ТРГ, СНП
25	Фланец удлинителя	09Г2С	10Г2, 09Г2С
26	Гайка	20, 25	35Х, 30Х, 20ХН3А
27	Шпилька	35, 35Х, 40Х	35Х, 40Х, 20ХН3А
28	Подшипник упорный	ГОСТ 7872-89	
29	Втулка нижняя	09Г2С	10Г2, 09Г2С
30	Шпонка	45	45
31	Удлинитель штока	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С
32	Корпус удлинителя	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С
33	Втулка верхняя	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С
34	Подшипник радиальный	ГОСТ 8338-75	
35	Площадка удлинителя	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С
36	Прокладка	ТРГ	ТРГ
37	Крышка подшипника	10Г2, 09Г2С	10Г2, 09Г2С
38	Винт	40Х	40Х

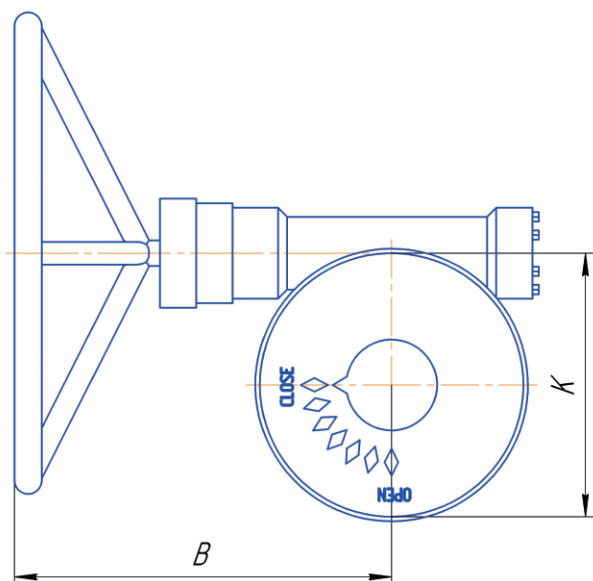
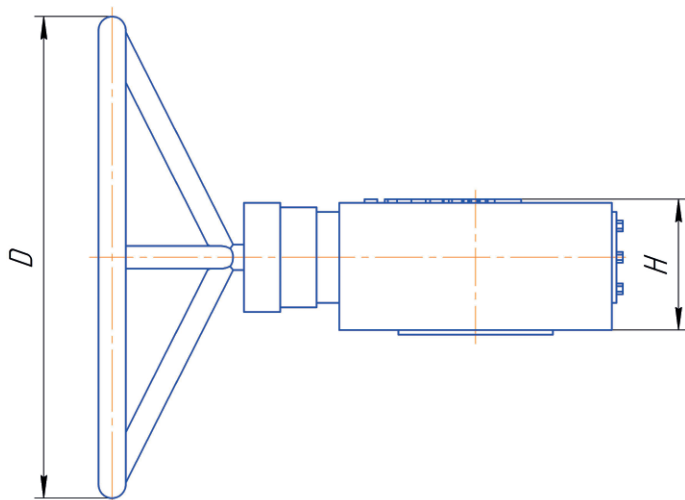
ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ КРАНОВ ШАРОВЫХ ПОДЗЕМНЫХ ТИП 6

PN, кгс/см ²	DN, мм	L ₃ , мм*	L ₇ , мм*	L ₁ , мм*	H, мм	H ₁ , мм	d, мм	h, мм	d ₁ ×n, мм	B, мм	Масса, не более, кг	Масса изделия с КОФ не более, кг	Крутящий мо- мент на штоке, Н·м
16	300	720	852	992	410	300	72	110	23*8	230	475	521	1460
	400	840	990	1148	460	360	88	130	27*8	250	1025	1112	3180
	500	1000	1180	1370	545	520	110	160	27*8	295	1780	1925	5200
	700	1380	1570	1770	800	670	148	200	23*12	365	4160	4375	13500
	1000	1780	2000	2230	1020	880	195	240	39*12	490	10945	11355	39400
	1200	2540	2540	2800	1170	1060	248	310	39*20	603	18050	18615	61500
	1400	3300	3300	3600	1320	1360	300	380	39*20	603	23600	25000	83600
25	300	720	880	1048	410	300	72	110	23*8	230	495	565	1980
	400	840	1040	1248	460	360	88	130	27*8	250	1065	1195	3260
	500	1000	1200	1410	545	520	110	160	27*8	295	1815	1995	8300
	700	1380	1630	1890	800	670	148	200	23*12	365	4280	4615	16500
	1000	1780	2080	2390	1020	880	195	240	39*12	490	11160	11790	48200
	1200	2540	2540	2870	1170	1060	248	310	39*20	603	18250	19030	75000
	1400	3300	3300	3680	1320	1360	300	380	39*20	603	24600	27000	95000
40	300	720	944	1176	410	300	72	110	23*8	230	540	655	2290
	400	840	1110	1388	460	360	88	130	27*8	250	1150	1365	4860
	500	1000	1280	1570	545	520	110	160	27*8	295	1900	2170	8960
	700	1380	1700	2030	800	670	148	200	23*12	365	4400	4860	19700
	1000	1780	2250	2730	1020	880	195	240	39*12	490	11620	12700	62500
	1200	2540	2540	3050	1170	1060	248	310	39*20	603	18860	20245	97500
	1400	3300	3300	3810	1320	1360	300	380	39*20	603	25600	28100	132500
63	300	720	960	1216	410	300	72	110	23*8	230	560	700	3200
	400	840	1150	1476	460	360	88	130	27*8	250	1190	1465	6780
	500	1000	1330	1676	545	520	110	160	27*8	295	2000	2390	12500
	700	1380	1830	2298	800	670	148	200	23*12	365	4520	5145	30600
	1000	1780	2340	2910	1020	880	195	240	39*12	490	12450	14420	84300
	1200	2540	2540	3180	1170	1060	248	310	39*20	603	20000	22530	130400
	1400	3300	3300	3940	1320	1360	300	380	39*20	603	26600	29200	176500
80	300	720	1080	1454	410	300	72	110	23*8	230	670	930	4420
	400	840	1240	1654	460	360	88	130	27*8	250	1350	1790	8900
	500	1000	1380	1782	545	520	110	160	27*8	295	2230	3800	17800
	700	1380	1850	2286	800	670	148	200	23*12	365	4510	5100	43500
	1000	1780	2308	2846	1020	880	195	240	39*12	490	12450	13986	121800
	1200	2540	2540	3182	1170	1060	248	310	39*20	603	20000	22638	190400
	1400	3300	3300	3945	1320	1360	300	380	39*20	603	27600	30300	234000
100	300	720	1080	1454	410	300	72	110	23*8	230	670	930	4420
	400	840	1240	1654	460	360	88	130	27*8	250	1350	1790	8900
	500	1000	1380	1782	545	520	110	160	27*8	295	2230	3800	17800
	700	1380	1850	2286	800	670	148	200	23*12	365	4510	5100	43500
	1000	1780	2308	2846	1020	880	195	240	39*12	490	12450	13986	121800
	1200	2540	2540	3182	1170	1060	248	310	39*20	603	20000	22638	190400
	1400	3300	3300	3945	1320	1360	300	380	39*20	603	27600	30300	234000
125	300	1090	1464	720	410	300	72	110	18*8	230	670	930	4420
	400	1246	1660	840	460	360	88	130	23*8	250	1350	1790	8900
	500	1390	1792	1000	545	520	110	160	33*8	295	2230	3800	17800
	700	1806	2242	1380	800	670	148	200	39*8	365	4510	5100	43500
	1000	2308	2846	1780	1020	880	195	240	39*12	490	15450	13986	121800
	1200	2540	3182	2540	1170	1060	248	310	39*20	603	20000	22638	190400
	1400	3300	3945	3300	1320	1360	300	380	39*20	603	27600	30300	234000

* схему определения строительных длин смотреть в Приложении В

РЕДУКТОР ДЛЯ КРАНА ШАРОВОГО

QDX3



QDX3-S

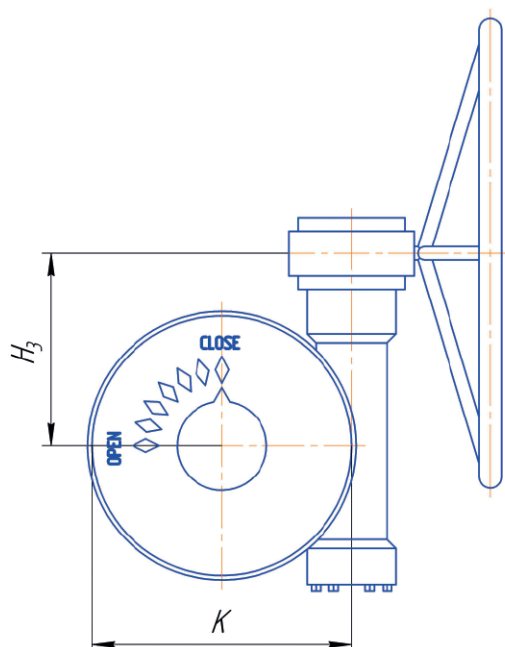
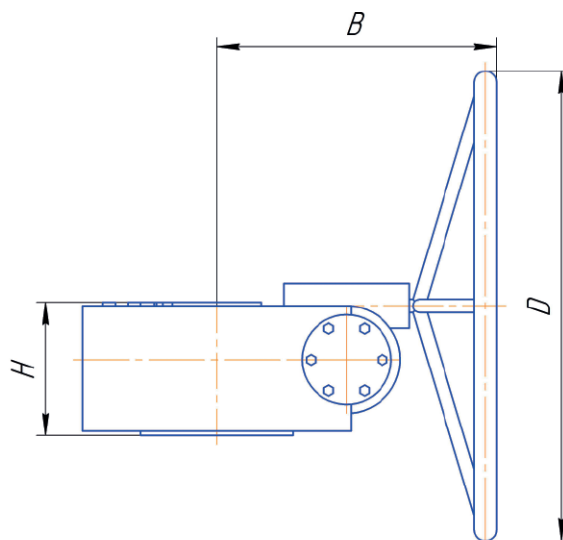


ТАБЛИЦА ПОДБОРА РЕДУКТОРОВ

Обозначение крана шарового	Крутящий момент на штоке, Н·м	Редуктор							
		Модель	Крутящий момент на выходе, Н·м	Масса, кг	В, мм	К, мм	Н, мм	D, мм	H ₃ , мм
КШП 50-16	50	QDX3-2	380	8	144	112	70	160	–
КШП 50-25	75								
КШП 50-40	80	QDX3-3	750	13	167	146	74	240	–
КШП 50-63	100								
КШП 50-80	120								
КШП 50-100	130								
КШП 50-160	240								
КШП 50-250	330								
КШП 80-16	100	QDX3-2	380	8	144	112	70	160	–
КШП 80-25	120								
КШП 80-40	130	QDX3-3	750	13	167	146	74	240	–
КШП 80-63	180								
КШП 80-80	220								
КШП 80-100	280								
КШП 80-160	370	QDX3-4	1400	16	188	175	88	280	–
КШП 80-250	480	QDX3-5	1755	23	215	212	97	300	–
КШП 100-16	160	QDX3-3	750	13	167	146	74	240	–
КШП 100-25	240								
КШП 100-40	255								
КШП 100-63	360								
КШП 100-80	435	QDX3-4	1400	16	188	175	88	280	–
КШП 100-100	460								
КШП 100-160	780	QDX3-6	2640	37	254	243	125	350	–
КШП 100-250	1030								
КШП 150-16	305	QDX3-4	1400	16	188	175	88	280	–
КШП 150-25	380								
КШП 150-40	450								
КШП 150-63	720								
КШП 150-80	840								
КШП 150-100	920	QDX3-5	1755	23	215	212	97	300	–
КШП 150-160	1600	QDX3-7	3750	48	278	292	128	400	–
КШП 150-250	2100								
КШП 200-16	720	QDX3-4	1400	16	188	175	88	280	–
КШП 200-25	950								
КШП 200-40	1250	QDX3-5	1755	23	215	212	97	300	–
КШП 200-63	1680								
КШП 200-80	1910								
КШП 200-100	2320	QDX3-6	2640	37	254	243	125	350	–
КШП 200-160	3460	QDX3-8	4180	71	379	330	154	500	–
КШП 200-250	5350	QDX3-S9	10100	116	415	382	152	500	240
КШП 250-16	1100	QDX3-7	3750	48	278	292	128	400	–
КШП 250-25	1460								
КШП 250-40	1670								
КШП 250-63	2430	QDX3-S7	7000	58	348	292	128	350	188
КШП 250-80	2740								
КШП 250-100	3050								
КШП 250-160	5400	QDX3-S8	8600	90	392	330	154	400	210
КШП 250-250	7500	QDX3-S10	17500	195	496	476	185	500	302
КШП 300-16	1460	QDX3-9	4900	95	419	382	152	500	–
КШП 300-25	1980								
КШП 300-40	2290								
КШП 300-63	3200	QDX3-S9	10100	116	415	382	152	500	240
КШП 300-80	3850								
КШП 300-100	4420								
КШП 300-160	8200								
КШП 300-250	10500	QDX3-S11	33500	300	565	568	203	600	323

 ПРИВОДНЫЕ
УСТРОЙСТВА

 КРАНЫ ШАРОВЫЕ
РЕГУЛИРУЮЩИЕ

 КРАНЫ
ШАРОВЫЕ

 ЗАТВОРЫ
ДИСКОВЫЕ
ПОВОРОТНЫЕ

 КЛАПАНЫ
ОБРАТНЫЕ
ПОДЪЕМНЫЕ

 ЗАТВОРЫ
ОБРАТНЫЕ

 БЛОКИ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

 УСТРОЙСТВА
ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ

 КЛАПАНЫ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

 КЛАПАНЫ
ЗАПОРНЫЕ
(ВЕНТИЛИ)

 ЗАДВИЖКИ
КЛИНОВЫЕ
СТАЛЬНЫЕ

ТАБЛИЦА ПОДБОРА РЕДУКТОРОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Обозначение крана шарового	Крутящий момент на штоке, Н·м	Редуктор							
		Модель	Крутящий момент на выходе, Н·м	Масса, кг	В, мм	К, мм	Н, мм	D, мм	H _з , мм
КШП 350-16	2240	QDX3-S8	8600	90	392	330	154	400	210
КШП 350-25	3260								
КШП 350-40	3950	QDX3-S9	10100	116	415	382	152	500	240
КШП 350-63	4850								
КШП 350-80	5900								
КШП 350-100	6950								
КШП 350-160	11800	QDX3-S10	17500	195	496	476	185	500	302
КШП 350-250	16100	QDX3-S11	33500	300	565	568	203	600	323
КШП 400-16	3180	QDX3-S8	8600	90	392	330	154	400	210
КШП 400-25	4430								
КШП 400-40	4860	QDX3-S10	17500	195	496	476	185	500	302
КШП 400-63	6780								
КШП 400-80	8060								
КШП 400-100	8900								
КШП 400-160	13700	QDX3-S11	33500	300	565	568	203	600	323
КШП 400-250	20500	QDX3-S12	51000	600	639	675	226	600	455
КШП 500-16	5200	QDX3-S10	17500	195	496	476	185	500	302
КШП 500-25	8300								
КШП 500-40	8960	QDX3-S11	33500	300	565	568	203	600	323
КШП 500-63	12500								
КШП 500-80	15200								
КШП 500-100	17800								
КШП 500-160	26300	QDX3-S12	51000	600	639	675	226	600	455
КШП 500-250	41000								
КШП 600-16	9700	QDX3-S11	33500	300	565	568	203	600	323
КШП 600-25	13700								
КШП 600-40	14500								
КШП 600-63	20300	QDX3-S12	51000	600	639	675	226	600	455
КШП 600-80	23500								
КШП 600-100	27900								
КШП 600-160	47000	QDX3-S13	116000	1000	789	812	250	600	498
КШП 600-250	68000								
КШП 700-16	13500	QDX3-S11	33500	300	565	568	203	600	323
КШП 700-25	16500								
КШП 700-40	19700	QDX3-S12	84500	600	639	675	226	600	455
КШП 700-63	30600								
КШП 700-80	36800								
КШП 700-100	43500	QDX3-S13	116000	1000	789	812	250	600	498
КШП 700-160	59600								
КШП 700-250	79600	QDX3-S14	152000	2000	880	1012	343	600	662
КШП 800-16	19700	QDX3-S12	51000	600	639	675	226	600	455
КШП 800-25	24200								
КШП 800-40	32000	QDX3-S13	116000	1000	789	812	250	600	498
КШП 800-63	43800								
КШП 800-80	52700								
КШП 800-100	36800	QDX3-S14	152000	2000	880	1012	343	600	662
КШП 800-160	90300								
КШП 1000-16	39400	QDX3-S13	116000	1000	789	812	250	600	498
КШП 1000-25	48200								
КШП 1000-40	62500								
КШП 1000-63	84300	QDX3-S14	152000	2000	880	1012	343	600	662
КШП 1000-80	100600								
КШП 1000-100	121800								
КШП 1200-16	61500								
КШП 1200-25	75000								
КШП 1200-40	97500								

**ТАБЛИЦА ПОДБОРА ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ ПРОИЗВОДСТВА
«AUMA RIESTER GMBH & CO. KG.»**

Обозначение крана шарового	Крутящий момент на штоке, Н·м	Электропривод					
		Модель общепром взрывозащита	Крутящий мо- мент на валу,	Присоединение к арматуре	Время пово- рота на 90°., сек ¹	Масса, кг (общепром взрывозащи- та) ²	Мощность электродвига- теля, кВт. ³
КШП 50-16	50	SQ 05.2 SQEX 05.2	50-150	F05,07	4	21 29	0,06
КШП 50-25	75				4	21 29	0,06
КШП 50-40	80				4	21 29	0,06
КШП 50-63	100				4	21 29	0,06
КШП 50-80	120	SQ 07.2 SQEX 07.2	100-300	F07,10	4	21 29	0,12
КШП 50-100	130				4	21 29	0,12
КШП 50-160	240	SQ 10.2 SQEX 10.2	200-600	F10,12	11	26 34	0,10
КШП 50-250	330				11	26 34	0,10
КШП 80-16	100	SQ 05.2 SQEX 05.2	50-150	F05,07	4	21 29	0,06
КШП 80-25	120	SQ 07.2 SQEX 07.2	100-300	F07,10	4	21 29	0,12
КШП 80-40	130				4	21 29	0,12
КШП 80-63	180				4	21 29	0,12
КШП 80-80	220	SQ 10.2 SQEX 10.2	200-600	F10,12	11	26 34	0,10
КШП 80-100	280				11	26 34	0,10
КШП 80-160	370				11	26 34	0,10
КШП 80-250	480	SQ 12.2 SQEX 12.2	400-1200	F12,14	22	35 42	0,10
КШП 100-16	160	SQ 07.2 SQEX 07.2	100-300	F07,10	4	21 29	0,12
КШП 100-25	240	SQ 10.2 SQEX 10.2	200-600	F10,12	11	26 34	0,10
КШП 100-40	255				11	26 34	0,10
КШП 100-63	360				11	26 34	0,10
КШП 100-80	435	SQ 12.2 SQEX 12.2	400-1200	F12,14	22	35 42	0,10
КШП 100-100	460				22	35 42	0,10
КШП 100-160	780				22	35 42	0,10
КШП 100-250	1030	SQ 14.2 SQEX 14.2	800-2400	F14,16	48	44 51	0,10
КШП 150-16	305	SQ 10.2 SQEX 10.2	200-600	F10,12	11	26 34	0,10
КШП 150-25	380				11	26 34	0,10
КШП 150-40	450	SQ 12.2 SQEX 12.2	400-1200	F12,14	22	35 42	0,10
КШП 150-63	720				22	35 42	0,10
КШП 150-80	840				22	35 42	0,10
КШП 150-100	920	SQ 14.2 SQEX 14.2	800-2400	F14,16	48	44 51	0,10
КШП 150-160	1600				48	44 51	0,10
КШП 150-250	2100	SA 07.6/GS100.3/VZ4.3 SAEX 07.6/GS100.3/VZ4.3	1414-4000	F14,16	69	60 62	0,20
КШП 200-16	720	SQ 12.2 SQEX 12.2	400-1200	F12,14	22	35 42	0,10
КШП 200-25	950	SQ 14.2 SQEX 14.2	800-2400	F14,16	48	44 51	0,10
КШП 200-40	1250				48	44 51	0,10
КШП 200-63	1680	SA 07.6/GS100.3/VZ4.3 SAEX 07.6/GS100.3/VZ4.3	1414-4000	F14,16	69	60 62	0,20
КШП 200-80	1910				69	60 62	0,20
КШП 200-100	2320				69	60 62	0,20
КШП 200-160	3460	SA 10.2/GS125.3/VZ4.3 SAEX 10.2/GS125.3/VZ4.3	2908-8000	F16,25	69	68 72	0,40
КШП 200-250	5350				69	68 72	0,40
КШП 250-16	1100	SQ 14.2 SQEX 14.2	800-2400	F14,16	48	44 51	0,10
КШП 250-25	1460				48	44 51	0,10
КШП 250-40	1670	SA 07.6/GS100.3/VZ4.3 SAEX 07.6/GS100.3/VZ4.3	1414-4000	F14,16	69	60 62	0,20
КШП 250-63	2430				69	60 62	0,20
КШП 250-80	2740				69	60 62	0,20
КШП 250-100	3050	SA 10.2/GS125.3/VZ4.3 SAEX 10.2/GS125.3/VZ4.3	2908-8000	F16,25	69	68 72	0,40
КШП 250-160	5400				69	68 72	0,40
КШП 250-250	7500	SA 10.2/GS160.3/GZ160.3(8:1) SAEX 10.2/GS160.3/GZ160.3(8:1)	6200-14000	F25,30	147	113 117	0,40

ПРИВОДНЫЕ
УСТРОЙСТВА

КРАНЫ ШАРОВЫЕ
РЕГУЛИРУЮЩИЕ

КРАНЫ
ШАРОВЫЕ

ЗАТВОРЫ
ДИСКОВЫЕ
ПОВОРОТНЫЕ

КЛАПАНЫ
ОБРАТНЫЕ
ПОДЪЕМНЫЕ

ЗАТВОРЫ
ОБРАТНЫЕ

БЛОКИ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

УСТРОЙСТВА
ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ

КЛАПАНЫ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

КЛАПАНЫ
ЗАПОРНЫЕ
(ВЕНТИЛИ)

ЗАДВИЖКИ
КЛИНОВЫЕ
СТАЛЬНЫЕ

**ТАБЛИЦА ПОДБОРА ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ ПРОИЗВОДСТВА
«AUMA RIESTER GMBH & CO. KG.»**

Обозначение крана шарового	Крутящий момент на штоке, Н·м	Электропривод					
		Модель общепром взрывозащита	Крутящий мо- мент на валу,	Присоедине- ние к арматуре	Время пово- рота на 90°., сек¹	Масса, кг (общепром взрывозащи- та)²	Мощность электродвига- теля, кВт.³
КШП 300-16	1460	SQ 14.2 SQEX 14.2	800-2400	F14,16	48	44 51	0,10
КШП 300-25	1980	SA 07.6/GS100.3/VZ4.3 SAEX 07.6/GS100.3/VZ4.3	1414-4000	F14,16	69	60 62	0,20
КШП 300-40	2290				69	60 62	0,20
КШП 300-63	3200	SA 10.2/GS125.3/VZ4.3 SAEX 10.2/GS125.3/VZ4.3	2908-8000	F16,25	69	60 62	0,20
КШП 300-80	3850				69	68 72	0,40
КШП 300-100	4420				69	68 72	0,40
КШП 300-160	8200	SA 10.2/GS160.3/GZ160.3(8:1) SAEX 10.2/GS160.3/GZ160.3(8:1)	6200-14000	F25,30	147	113 117	0,40
КШП 300-250	10500				147	113 117	0,40
КШП 350-16	2240	SA 07.6/GS100.3/VZ4.3 SAEX 07.6/GS100.3/VZ4.3	1414-4000	F14,16	69	60 62	0,20
КШП 350-25	3260	SA 10.2/GS125.3/VZ4.3 S AEX 10.2/GS125.3/VZ4.3	2908-8000	F16,25	69	68 72	0,40
КШП 350-40	3950				69	68 72	0,40
КШП 350-63	4850				69	68 72	0,40
КШП 350-80	5900	SA 07.6/GS160.3/GZ160.3(8:1) SAEX 07.6/GS160.3/GZ160.3(8:1)	3100-9300	F25,30	147	111 113	0,20
КШП 350-100	6950	SA 10.2/GS160.3/GZ160.3(8:1) SAEX 10.2/GS160.3/GZ160.3(8:1)	6200-14000	F25,30	147	113 117	0,40
КШП 350-160	11800	SA 10.2/GS200.3/ GZ200.3(16:1) SAEX 10.2/GS200.3/GZ200.3(16:1)	10720-28000	F30,35	288	192 196	0,40
КШП 350-250	16100				288	192 196	0,40
КШП 400-16	3180	SA 10.2/GS125.3/VZ4.3 SAEX 10.2/GS125.3/VZ4.3	2908-8000	F16,25	69	68 72	0,40
КШП 400-25	4430				69	68 72	0,40
КШП 400-40	4860				69	68 72	0,40
КШП 400-63	6780	SA 10.2/GS160.3/GZ160.3(8:1) SAEX 10.2/GS160.3/GZ160.3(8:1)	6200-14000	F25,30	147	113 117	0,40
КШП 400-80	8060				147	113 117	0,40
КШП 400-100	8900				147	113 117	0,40
КШП 400-160	13700	SA 10.2/GS200.3/ GZ200.3(16:1) SAEX 10.2/GS200.3/GZ200.3(16:1)	10720-28000	F30,35	288	192 196	0,40
КШП 400-250	20500	SA 10.2/GS250.3/ GZ250.3(16:1) SAEX 10.2/GS250.3/GZ250.3(16:1)	10520-31560	F35,40	283	330 334	0,40
КШП 500-16	5200	SA 10.2/GS125.3/VZ4.3 SAEX 10.2/GS125.3/VZ4.3	2908-8000	F16,25	69	68 72	0,40
КШП 500-25	8300	SA 10.2/GS160.3/GZ160.3(8:1) SAEX 10.2/GS160.3/GZ160.3(8:1)	6200-14000	F25,30	147	113 117	0,40
КШП 500-40	8960				147	113 117	0,40
КШП 500-63	12500	SA 10.2/GS200.3/ GZ200.3(16:1) SAEX 10.2/GS200.3/GZ200.3(16:1)	10720-28000	F30,35	288	192 196	0,40
КШП 500-80	15200				288	192 196	0,40
КШП 500-100	17800				288	192 196	0,40
КШП 500-160	26300	SA 14.2/GS250.3/ GZ250.3(16:1) SAEX 14.2/GS250.3/GZ250.3(16:1)	26300-56000	F35,40	283	356 360	0,75
КШП 500-250	41000	SA 10.2/GS315/ GZ30.1(32:1) SAEX 10.2/GS315/ GZ30.1(32:1)	26000-78000	F40	283	652 656	0,80
КШП 600-16	9700	SA 10.2/GS160.3/GZ160.3(8:1) SAEX 10.2/GS160.3/GZ160.3(8:1)	6200-14000	F25,30	147	113 117	0,40
КШП 600-25	13700	SA 10.2/GS200.3/ GZ200.3(16:1) SAEX 10.2/GS200.3/GZ200.3(16:1)	10720-28000	F30,35	288	192 196	0,40
КШП 600-40	14500				288	192 196	0,40
КШП 600-63	20300	SA 10.2/GS250.3/ GZ250.3(16:1) SAEX 10.2/GS250.3/GZ250.3(16:1)	10520-31560	F35,40	283	330 334	0,40
КШП 600-80	23500	SA 14.2/GS250.3/ GZ250.3(16:1) SAEX 14.2/GS250.3/GZ250.3(16:1)	26300-56000	F35,40	283	356 360	0,75
КШП 600-100	27900				283	356 360	0,75
КШП 600-160	47000	SA14.2/GS400/GZ35.1 (16:1) SAEX14.2/GS400/ GZ35.1(16:1)	33100-82750	F48	144	1148 1152	1,60
КШП 600-250	68000	SA14.2/GS400/GZ35.1 (32:1) SAEX14.2/GS400/ GZ35.1(32:1)	66100-125000	F48	288	1148 1152	1,60
КШП 700-16	13500	SA 10.2/GS200.3/ GZ200.3(16:1) SAEX 10.2/GS200.3/GZ200.3(16:1)	10720-28000	F30,35	288	192 196	0,40
КШП 700-25	16500				288	192 196	0,40
КШП 700-40	19700	SA 10.2/GS250.3/ GZ250.3(16:1) SAEX 10.2/GS250.3/GZ250.3(16:1)	10520-31560	F35,40	283	330 334	0,40
КШП 700-63	30600	SA 14.2/GS250.3/ GZ250.3(16:1) SAEX 14.2/GS250.3/GZ250.3(16:1)	26300-56000	F35,40	283	356 360	0,75
КШП 700-80	36800				283	356 360	0,75
КШП 700-100	43500	SA 10.2/GS315/ GZ30.1(32:1) SAEX 10.2/GS315/ GZ30.1(32:1)	26000-78000	F40	283	652 656	0,80
КШП 700-160	59600	SA14.2/GS400/GZ35.1 (16:1) SAEX14.2/GS400/ GZ35.1(16:1)	33100-82750	F48	144	1148 1152	1,60
КШП 700-250	79600	SA14.2/GS400/GZ35.1 (32:1) SAEX14.2/GS400/ GZ35.1(32:1)	66100-125000	F48	288	1148 1152	1,60

**ТАБЛИЦА ПОДБОРА ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ ПРОИЗВОДСТВА
«AUMA RIESTER GMBH & CO. KG.»**

Обозначение крана шарового	Крутящий момент на штоке, Н·м	Электропривод					
		Модель общепром взрывозащита	Крутящий мо- мент на валу,	Присоедине- ние к арматуре	Время пово- рота на 90°, сек ¹	Масса, кг (общепром взрывоза- щита) ²	Мощность электродви- гателя, кВт. ³
КШП 800-16	19700	SA 10.2/GS250.3/ GZ250.3(16:1) SAEX 10.2/GS250.3/GZ250.3(16:1)	10520-31560	F35,40	283	330 334	0,40
КШП 800-25	24200	SA 14.2/GS250.3/ GZ250.3(16:1) SAEX 14.2 /GS250.3/GZ250.3(16:1)	26300-56000	F35,40	283	356 360	0,75
КШП 800-40	32000				283	356 360	0,75
КШП 800-63	43800	SA 10.2/GS315/ GZ30.1(32:1) SAEX 10.2/GS315/ GZ30.1(32:1)	26000-78000	F40	283	652 656	0,80
КШП 800-80	52700	SA14.2/GS400/GZ35.1 (16:1) SAEX14.2/GS400/ GZ35.1(16:1)	33100-82750	F48	144	1148 1152	1,60
КШП 800-100	36800	SA 14.2/GS250.3/ GZ250.3(16:1) SAEX 14.2 /GS250.3/GZ250.3(16:1)	26300-56000	F35,40	283	356 360	0,75
КШП 800-160	90300	SA14.2/GS500/GZ40.1/GZ16.1 (32:1) SAEX14.2/GS500/GZ40.1/GZ16.1 (32:1)	63600-159000	F60	277	2048 2052	1,80
КШП 1000-16	39400	SA 10.2/GS315/ GZ30.1(32:1) SAEX 10.2/GS315/ GZ30.1(32:1)	26000-78000	F40	283	652 656	0,80
КШП 1000-25	48200	SA14.2/GS400/GZ35.1 (16:1) SAEX14.2/GS400/ GZ35.1(16:1)	33100-82750	F48	144	1148 1152	1,60
КШП 1000-40	62500	SA14.2/GS400/GZ35.1 (32:1) SAEX14.2/GS400/ GZ35.1(32:1)	66100-125000	F48	288	1148 1152	1,60
КШП 1000-63	84300				288	1148 1152	1,60
КШП 1000-80	100600	SA14.2/GS500/GZ40.1/GZ16.1 ((32:1) SAEX14.2/GS500/GZ40.1/GZ16.1 ((32:1)	63600-159000	F60	277	2048 2052	1,80
КШП 1000-100	121800				277	2048 2052	1,80
КШП 1200-16	61500	SA14.2/GS400/GZ35.1 (32:1) SAEX14.2/GS400/ GZ35.1(32:1)	66100-125000	F48	288	1148 1152	1,80
КШП 1200-25	75000				288	1148 1152	1,80
КШП 1200-40	97500	SA14.2/GS500/GZ40.1/GZ16.1 ((32:1) SAEX14.2/GS500/GZ40.1/GZ16.1 ((32:1)	63600-159000	F60	277	2048 2052	1,80
КШП 1200-63	130400	SA14.2/GS500/GZ40.1/GZ16.1 ((64:1) SAEX14.2/GS500/GZ40.1/GZ16.1 ((64:1)	114700- 250000	F60	399	2078 2082	1,80
КШП 1200-80	158000				399	2078 2082	1,80
КШП 1200-100	190400	SA14.2/GS500/GZ40.1/GZ16.1 ((64:1) SAEX14.2/GS500/GZ40.1/GZ16.1 ((64:1)	114700- 286750 (140%)	F60	399	2078 2082	1,80
КШП 1400-16	83600	SA14.2/GS400/GZ35.1 (32:1) SAEX14.2/GS400/ GZ35.1(32:1)	66100-125000	F48	288	1148 1152	1,80
КШП 1400-25	95000	SA14.2/GS500/GZ40.1/GZ16.1 ((32:1) SAEX14.2/GS500/GZ40.1/GZ16.1 ((32:1)	63600-159000	F60	277	2048 2052	1,80
КШП 1400-40	132500	SA14.2/GS500/GZ40.1/GZ16.1 ((64:1) SAEX14.2/GS500/GZ40.1/GZ16.1 ((64:1)	114700- 250000	F60	399	2078 2082	1,80
КШП 1400-63	176500	SA14.2/GS500/GZ40.1/GZ16.1 ((64:1) SAEX14.2/GS500/GZ40.1/GZ16.1 ((64:1)	114700- 286750 (140%)	F60	399	2078 2082	1,80
КШП 1400-80	234000	SA14.6/GS500/GZ40.1/GZ16.1 ((64:1) SAEX14.6/GS500/GZ40.1/GZ16.1 ((64:1)	229400- 360000 (140%)	F60	277	2083 2086	3,30
КШП 1400-100	234000				277	2083 2086	3,30

1 - Указано стандартное для привода время поворота на 90°.

В зависимости от требований потребителя данный параметр может отличаться.

2 - Для привода в стандартной комплектации NORM

3 - Данные взяты из каталога АУМА.

ПРИВОДНЫЕ
УСТРОЙСТВА

КРАНЫ ШАРОВЫЕ
РЕГУЛИРУЮЩИЕ

КРАНЫ
ШАРОВЫЕ

ЗАТВОРЫ
ДИСКОВЫЕ
ПОВОРОТНЫЕ

КЛАПАНЫ
ОБРАТНЫЕ
ПОДЪЕМНЫЕ

ЗАТВОРЫ
ОБРАТНЫЕ

БЛОКИ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

УСТРОЙСТВА
ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИЕ

КЛАПАНЫ
ПРЕДОХРА-
НИТЕЛЬНЫЕ

КЛАПАНЫ
ЗАПОРНЫЕ
(ВЕНТИЛИ)

ЗАДВИЖКИ
КЛИНОВЫЕ
СТАЛЬНЫЕ

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ЗАКАЗА КРАНОВ ШАРОВЫХ

№ _____ от «_____» _____ 20__ г.

Заказчик _____

Проект/объект _____

Обозначение изделия по каталогу _____

Номинальный размер (условный проход) **DN** _____

Номинальное (условное) давление, **PN** кгс/см² (МПа) _____

Рабочее давление $P_{\text{раб}}$ кгс/см² (МПа) _____

Температура рабочей среды от _____ °C до _____ °C

Температура окружающего воздуха от _____ °C до _____ °C

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69: ☐ У ☐ ХЛ ☐ УХЛ ☐ _____
(другое)

Состав рабочей среды (расшифровка) _____

При наличии в рабочей среде сероводорода (H₂S):

➤ Парциальное давление H₂S, Па _____

➤ Значение газового фактора многофазного флюида «нефть-газ-вода»:

☐ менее 890 нм³/м³ ☐ 890 нм³/м³ и более

Герметичность затвора по ГОСТ Р 54808-2011: **A**

Материал корпусных деталей:

➤ **литая сталь** ☐ 20Л ☐ 20ГЛ ☐ 20Х5МЛ ☐ 12Х18Н9ТЛ ☐ 12Х18Н12М3ТЛ

➤ **прокатная сталь** ☐ 20 ☐ 10Г2 ☐ 09Г2С ☐ 15Х5М ☐ 12Х18Н10Т ☐ 10Х17Н13М2Т

Уплотнение затвора: ☐ полимерное ☐ металл по металлу

Присоединение к трубопроводу:

➤ ☐ **фланцевое:**

☐ ГОСТ 12815-80 исполнение _____ ☐ ASME B16.5 (B16.47) исполнение _____

☐ _____
(другое)

➤ ☐ **под приварку:**

☐ по СТО Газпром ☐ по СТ ЦКБА 013-2007 условное обозначение _____

➤ ☐ _____
(другое)

➤ ☐ **приварные катушки: длина** _____ мм

➤ ☐ **муфтовое:** ☐ резьба «М» ☐ резьба «G» ☐ резьба «Rc» ☐ _____
(другое)

➤ ☐ **вантузное** ☐ **штуцерное** ☐ _____
(другое)

Размер D_н x S присоединяемой трубы: _____ мм материал _____

Возможность заужения магистрального прохода: ☐ да ☐ нет

Установка: ☐ надземная ☐ подземная, высота удлинителя _____ м ☐ _____
(другое)

Управление: ☐ рычаг ☐ редуктор ☐ электропривод ☐ пневмопривод ☐ _____
(другое)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ЗАКАЗА

Количество заказываемых изделий, шт. _____

Комплектация: ☐ КОФ _____
(состав КОФ если не по умолчанию)

☐ ЗИП _____
(состав ЗИП если не по умолчанию)

Особые требования: _____

ПАРАМЕТРЫ ПРИВОДОВ (для приводных кранов)

❖ Электропривод:

Исполнение по ГОСТ Р 51330.0-99:

➤ ☐ общепромышленное ☐ взрывозащищенное ☐ искробезопасное ☐ _____
(другое)

Уровень взрывозащиты: ☐ II2G EEx de IIC T4 ☐ _____
(другое)

Степень защиты по ГОСТ 14254-96: ☐ IP67 ☐ _____
(другое)

Режим: ☐ открыть-закрыть ☐ _____
(другое)

Сигналы обратной связи: ☐ конечные положения ☐ текущее положение ☐ ошибка ☐ _____

Ручной дублер: ☐ механический (редуктор) ☐ нет ☐ _____
(другое)

Присоединительная площадка по EN ISO 5210:

➤ ☐ F07 ☐ F10 ☐ F12 ☐ F14 ☐ F16 ☐ F25 ☐ F30 ☐ _____
(другое)

Присоединительная площадка по СТ ЦКБА 062-2009:

➤ ☐ АЧ ☐ АК ☐ Б ☐ В ☐ Г ☐ Д ☐ МЧ ☐ МК ☐ _____
(другое)

Время перестановки затвора, с _____

Марка электропривода:

➤ ☐ AUMA ☐ РэмТЭК ☐ _____
(другое)

Модель: ☐ _____

Напряжение питания: ☐ 380В ☐ 220В ☐ 110В ☐ 24В ☐ _____
(другое)

Резьба кабельных разъемов (вводов) (размер × количество): _____

Механический указатель положения: ☐ требуется ☐ не требуется ☐ _____
(другое)

Особые требования: _____

❖ **Пневмопривод:**

Исполнение по ГОСТ Р 51330.0-99:

➤ ☐ **общепромышленное** ☐ **взрывозащищенное** ☐ **искробезопасное** ☐ _____
(другое)

Уровень взрывозащиты по ГОСТ Р 51330.0-99: ☐ **II2G EEx de IIC T4** ☐ _____
(другое)

Степень защиты по ГОСТ 14254-96: ☐ **IP66** ☐ **6** ☐ **7** ☐ **8** ☐ **9** ☐ **10**

Номинальное давление управляющего газа (силового агента) кгс/см²: ☐ **6** ☐ **55** ☐ _____
(другое)

Положение затвора при отсутствии питания управляющего газа и электрического питания:

☐ **закреплен** (неизменен) ☐ **открыто** ☐ **закрыто**

Режим: ☐ **открыть-закрыть** ☐ **регулирование** ☐ **позиционирование** ☐ _____
(другое)

Сигналы обратной связи: ☐ **конечные положения** ☐ **текущее положение** ☐ _____
(другое)

Ручной дублер: ☐ **гидравлический (насос)** ☐ **механический (редуктор)** ☐ **нет** ☐ _____
(другое)

Необходимость установки рессивера: ☐ **нет** ☐ **да на количество циклов** ☐ **1** ☐ **2** ☐ **3**

Присоединительная площадка по EN ISO 5210:

➤ ☐ **F07** ☐ **F10** ☐ **F12** ☐ **F14** ☐ **F16** ☐ **F25** ☐ **F30** ☐ _____
(другое)

Резьбовой разъем пневмоподключения: ☐ **¾ NPTF** ☐ _____
(другое)

Механический указатель положения: ☐ **требуется** ☐ **не требуется** ☐ _____
(другое)

Ориентация привода (оси пневмоцилиндров): ☐ **параллельно трубопроводу** ☐ _____
(другое)

Время перестановки затвора, с _____

Напряжение питания узла управления: ☐ **220В** ☐ **110В** ☐ **24В** ☐ _____
(другое)

Предпочитаемый изготовитель электропневмооборудования управления:

➤ ☐ **Калининградгазавтоматика (Россия)** ☐ **SMC (Япония)**
➤ ☐ **Samson (Германия)** ☐ **Samozzi (Италия)** ☐ _____
(другое)

Напряжение питания концевых выключателей: ☐ **220В** ☐ **110В** ☐ **24В** ☐ _____
(другое)

Особые требования: _____

Примечание: Заполнение всех строк обязательно (при отсутствии необходимости уточнения какого-либо параметра требуется поставить прочерк, при этом данный параметр будет выполнен изготовителем по умолчанию)

Опросный лист заполнил:

_____ « _____ » _____ 20 ____ г.
Должность Подпись Фамилия И.О. Дата

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ПОВОРОТНАЯ ЗАГЛУШКА

Заглушка поворотная (обтюратор, реверсивная заглушка, очковая заглушка, «очки Шмидта») - это деталь трубопровода, предназначенная для периодического перекрытия потока среды, транспортируемой трубопроводом, и состоящая из двух частей - глухой и сквозной, монтируемых во фланцевое соединение. Поток перекрывается путем монтажа во фланцевое соединение глухой части заглушки поворотной и открывается при монтаже во фланцевое соединение части заглушки поворотной с отверстием.

Заглушка поворотная предназначена для временной или постоянной герметизации участка трубопровода. Заглушки поворотные применяются для отсечения трубопровода с целью проведения ремонта, реконструкции и т.п.

Температура применения поворотных заглушек зависит от марки стали, из которой они изготовлены, размеры – от условного диаметра изделий.

Поворотной заглушки изготавливаются согласно АТК 26-18-5-93, Т-ММ-25-01-06 и по требованию Потребителя.

ОБЩИЙ ВИД ПОВОРОТНОЙ ЗАГЛУШКИ



ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ТАБЛИЦА ПРИМЕНЯЕМОСТИ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ РАБОЧИХ СРЕД

PN, кгс/см ²	Концентрация сероводорода CH ₂ S (об.)	Материальное исполнение	Климатическое исполнение (ГОСТ 15150-69)	Рабочие среды
16 25 40 63 100 160 200 250 320 400	<4 - - - - - - - - -	углеродистое	У, Т	Неагрессивный природный газ, содержащий жидкие углеводороды, этиленгликоль, турбинные масла, углекислый газ, метанол (CH₃OH), воду и механические примеси в следующих количествах: влага и конденсат - до 1500 мг/м³; механические примеси - до 10 мг/м³, размер отдельных частиц в примеси - до 1мм; натрий и калий (в сумме) - не более 1 мг/м³. Примечание - Рабочая среда для арматуры объектов газовых промыслов (ДКС, ПХГ и др.) может дополнительно содержать диэтиленгликоль, триэтиленгликоль, кислород – до 1%. Точка росы газа по воде при давлении 5,5 МПа: зимой - минус 5 °С; летом - 0 °С. Примечание – Для объектов газовых промыслов (ДКС, ПХГ и др.) содержание влаги в паровой фазе: - зимой - до 89,77 мг/м³; - летом - до 125,19 мг/м³. Жидкие и газообразные углеводороды, кислоты, нефть, нефтепродукты, неагрессивный природный газ, этиленгликоль, турбинные масла, углекислый газ, газоконденсат, вода, пар, воздух, аммиак, а так же другие жидкости, и газы неагрессивные к примененным в изделии материалам.
16 25 40 63 100 160 200 250 320 400	<4 - - - - - - - - -	хладостойкое	У, Т, ХЛ, УХЛ	
16 25 40 63 100 160 200 250 320 400	<4 - - - - - - - - -	жаропрочное	У, Т	
16 25 40 63 100 160 200 250 320 400	Без ограничений	нержавеющее	У, Т, ХЛ УХЛ	
16 25 40 63 100 160 200 250 320 400	Без ограничений	молибденостое	У, Т, ХЛ УХЛ	

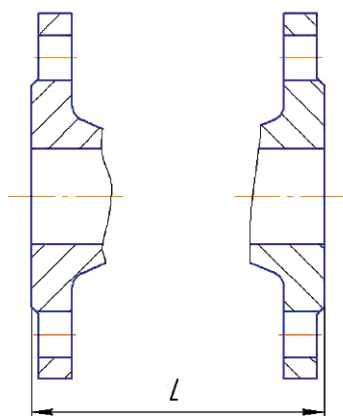
* Для сред содержащих сероводород (H₂S).

Углеродистая и низколегированная стали могут применяться в средах содержащих сероводород при концентрациях отличных от табличных по СТ ЦКБА 052-2008

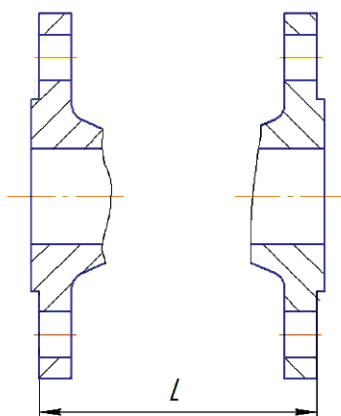
ПРИЛОЖЕНИЕ В

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЛИНЫ ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПО ГОСТ 12815-80

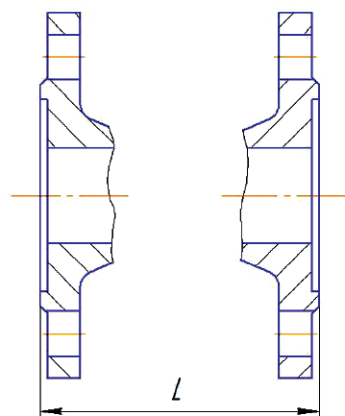
Исполнение фланцев 1



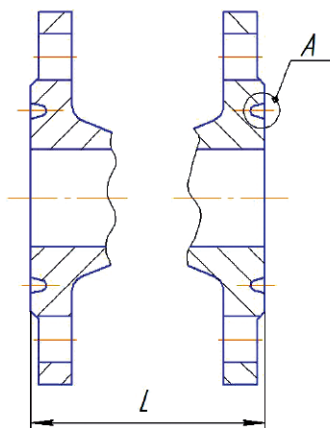
Исполнение фланцев 2



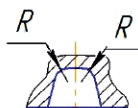
Исполнение фланцев 3



Исполнение фланцев 7

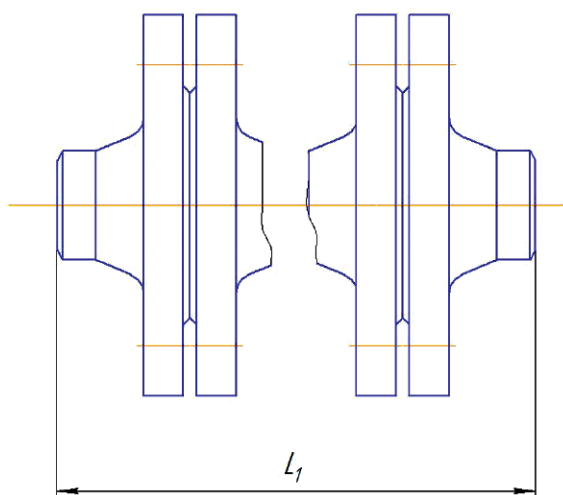


A (4:1)

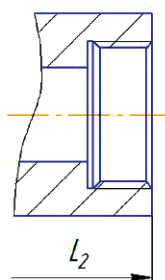


Под прокладку
овального/восьмиугольного
сечения

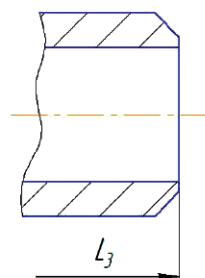
Исполнение фланцевое
с фланцами



Исполнение муфтовое



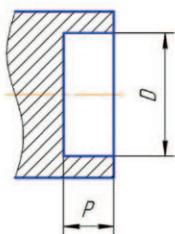
Исполнение под приварку



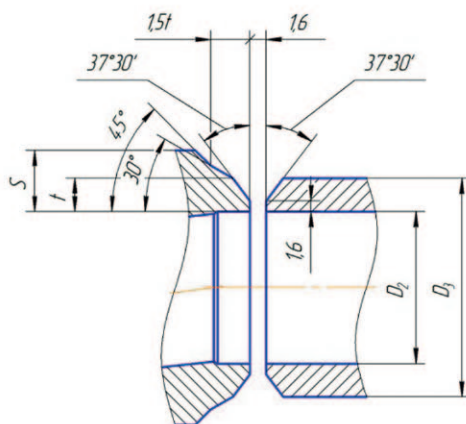
ПРИЛОЖЕНИЕ Г

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЙ ПОД ПРИВАРКУ

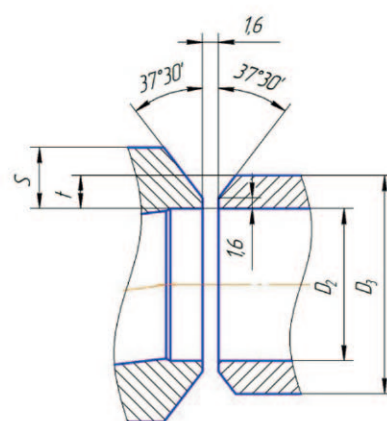
Tun 1



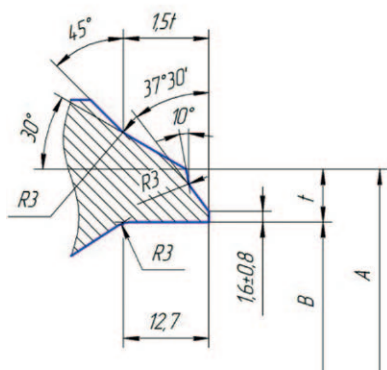
Tun 2



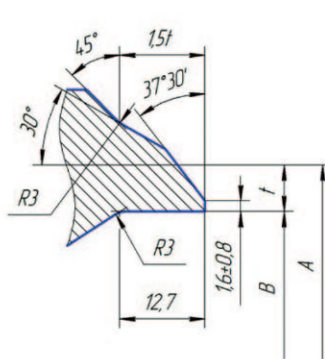
Tun 3



Tun 4

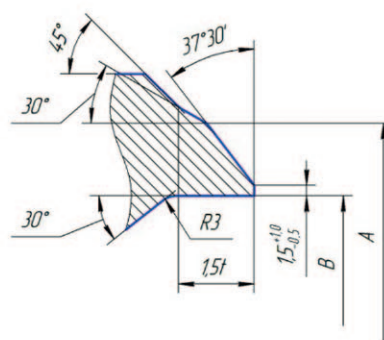


Tun 5



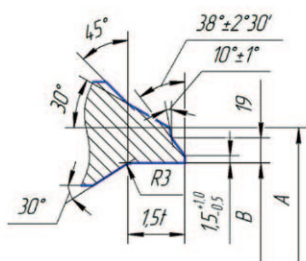
Tun 6

при $t \leq 22$ мм



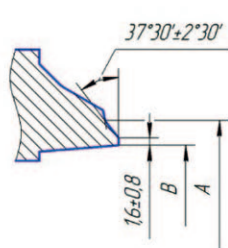
Tun 7

при $t > 22$ мм



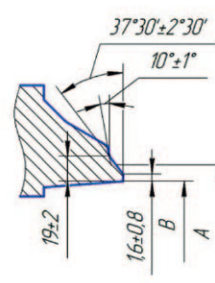
Tun 8

при $t \leq 22$ мм



Tun 9

при $t > 22$ мм



ТИП 1

DN	10	15	20	25	32	40	50
D, мм	17,55	21,72	27,05	33,78	42,54	48,64	61,11
P _{min} , мм	9,6		12,7				15,8

ТИП 2 И 3

DN	8	10	15	20	25	32	40	50	80
D2, мм	9,2	12,5	15,8	20,9	26,6	35,1	40,9	52,5	62,7
D3, мм	13,7	17,1	21,3	26,7	33,4	42,2	48,3	6,3	73
t, мм	2,2	2,3	2,8	2,9	3,4	3,6	3,7	3,9	5,2

ТИП 4 – 9

DN	A, мм, от-до	PN, кгс/см ²									
		≤40		≤100		160		250		400	
		B, мм	t, мм	B, мм	t, мм	B, мм	t, мм	B, мм	t, мм	B, мм	t, мм
65	73-75	63	5,15	63	5,15	59	7	59	7	54	9,55
80	89-91	78	5,5	78	5,5	74	7,6	74	7,6	67	11,15
100	114-117	102	6	102	6	97	8,55	92	11,15	87	13,5
125	141-144	128	6,55	128	6,55	122	9,55	116	12,7	110	15,9
150	168-172	154	7,1	154	7,1	146	10,95	140	14,25	132	18,25
200	218-223	203	8,2	198	10,3	194	12,7	183	18,25	173	23
250	273-278	255	9,25	248	12,7	243	15,1	230	21,45	216	28,6
300	324-329	305	9,55	303	10,3	289	17,5	273	25,4	257	33,3
350	356-362	337	9,55	333	11,15	318	19,05	300	27,8	284	35,7
400	406	381	12,7	381	12,7	364	21,45	344	30,95	325	40,5
450	457	410	23,85	410	23,85	387	34,95	387	34,95	367	45,25
500	508	456	26,2	456	26,2	432	38,1	419	44,45	408	50
550	559-567	540	9,55	540	9,55	476	41,3	464	47,65	464	47,65
600	610-619	591		591		518	46	505	52,35	505	52,35
650	660-670	645	7,9	645	7,9	635	12,7	635	12,7	635	12,7
700	711-721	695		695		686		679	15,9	679	15,9
750	762-772	746		746		737		730		730	
800	813-825	797		787	12,7	781	15,9	778	17,5	778	17,5
850	864-876	848		838		832		829		829	
900	914-927	899		889		883		876		876	

ПРИЛОЖЕНИЕ Д

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА И РЕЖИМЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ОСНОВНЫХ МАРОК СТАЛЕЙ ТПА

Вид получения заготовки	Обозначение		Химический состав. %						
	ГОСТ	Марка материала	C	Mn	P	S	Si	Cr	Mo
ОТЛИВКИ	977-88	20Л	0.15-0.26	0.35-1.08	Не более 0.035	Не более 0.035	0.12-0.67	-	-
	21357-87	20ГЛ	0.15-0.27	1.00-1.50	Не более 0.020	Не более 0.020	0.12-0.67	Не более 0.40	-
	977-88	12Х18Н9ТЛ	Не более 0.13	0.88-2.20	Не более 0.035	Не более 0.30	0.12-0.67	16.5-20.5	-
	977-88	12Х18Н12М3ТЛ	Не более 0.13	0.88-2.20	Не более 0.035	Не более 0.030	0.12-0.67	15.5-19.5	2.98-4.02
	977-88	20Х5МЛ	0.13-0.27	0.30-0.70	Не более 0.040	Не более 0.040	0.12-0.67	3.50-7.00	0.38-0.67
	977-88	30ХМЛ	0.23-0.37	0.43-0.95	Не более 0.040	Не более 0.040	0.12-0.67	0.73-1.35	-
ПРОКАТ	1050-88	20	0.17-0.24	0.35-0.65	Не более 0.035	Не более 0.04	0.12-0.67	Не более 0.25	-
	19281-89	09Г2С	Не более 0.14	1.30-1.80	Не более 0.040	Не более 0.045	0.12-0.67	Не более 0.305	-
	4543-71	10Г2	0,06-0,16	1,15-1,65	Не более 0.035	Не более 0.035	0,15-0,39	Не более 0.30	-
	5949-75	12Х18Н10Т	Не более 0.13	Не более 2.05	Не более 0.035	Не более 0.045	0.12-0.67	16.8-19.2	-
	5949-75	10Х17Н13М2Т	Не более 0.11	Не более 2.05	Не более 0.025	Не более 0.045	0.12-0.67	15.8-19.2	1.90-3.10
	5949-75	30Х13	0.26-0.35	Не более 0.80	Не более 0.025	Не более 0.045	0.12-0.67	12.0-14.0	-
	5949-75	09Х14Н16Б	0.06-0.13	0.95-2.05	Не более 0.040	Не более 0.045	0.12-0.67	12.85-15.15	-
	2060-2006	ЛС 59-1	-	-	Не более 0.020	Не более 0.045	0.12-0.67	-	-
	20072-74	15Х5М	Не более 0.16	Не более 0.52	Не более 0.030	Не более 0.045	0.12-0.67	4.45-6.10	0.43-0.62
	4543-71	40Х	0.35-0.45	0.48-0.82	Не более 0.035	Не более 0.045	0.12-0.67	0.78-1.15	-
	5632-72	ХН35ВТ	Не более 0.13	0.95-2.05	Не более 0.035	Не более 0.045	0.12-0.67	13.85-16.20	-
	8479-70	20	0.17-0.24	0.35-0.65	Не более 0.035	Не более 0.045	0.12-0.67	Не более 0.25	-
ПОКОВКИ	8479-70	09Г2С	Не более 0.14	1.30-1.80	Не более 0.04	Не более 0.045	0.12-0.67	Не более 0.305	-
	25054-81	12Х18Н10Т	Не более 0.13	Не более 2.05	Не более 0.035	Не более 0.045	0.12-0.67	16.8-19.2	-
	25054-81	10Х17Н13М2Т	Не более 0.11	Не более 2.05	Не более 0.025	Не более 0.045	0.12-0.67	15.8-19.2	1.90-3.10
	25054-81	30Х13	0.26-0.35	Не более 0.80	Не более 0.025	Не более 0.045	0.12-0.67	12.0-14.0	-

Химический состав. %			Механические свойства. не менее						Твердость. НВ	Режимы термической обработки. °С	
Ni	Cu	Другие	σ _в . МПа	σ _т . МПа	δ. %	ψ. %	КСУ. Дж/см ²				
							+20°С	-60°С			
-	-	-	412	216	22	35	49	-	-	Нормализация 880-900	Отпуск 880-900
Не более 0.40	-	-	500	300	20	35		30	-	Нормализация 920-940	-
7.5-11.5	-	5*С≤Ti≤0.7	441	196	25	32		30	-	Закалка 1050-1100	Охлаждение в масле воде или на воздухе
10.5-13.5	-	5*С≤Ti≤0.7	441	216	25	32		30	-	Закалка 1100-1150	Охлаждение в воде
-	-	-	589	392	16	30	39	-	-	Нормализация 940-960	Отпуск 680-720
-	-	-	530	285	18	25	30	-	-	Нормализация 850-890	Отпуск 550-650
-	-	-	410	245	25	55		-	(≤163 без т/о)	Нормализация 900	Отпуск 600
Не более 0.305	-	-	430	295	21	-		-		-	-
Не более 0.30	Не более 0.30	-	420	245	22	50	37,2	30	≤197	Нормализация 920	Охлаждение на воздухе
8.85-11.15	-	5*С≤Ti≤0.8	510	196	40	55		30		Закалка 1020-1100	Охлаждение в масле воде или на воздухе
11.85-14.15	-	5*С≤Ti≤0.75	510	215	40	55		30		Закалка 1050-1100	Охлаждение в масле воде или на воздухе
-	-	-	650	440	16	55	78	30	131-217	Закалка 1000-1130	Отпуск 660-770
13.85-17.15	-	Ce≤0.02 0.09≤Nb≤1.3 B≤0.005	490	196	35	50		30		Закалка 1000-1130	Охлаждение на воздухе
Не более 1.00	57.0-60.0	0.8≤Pb≤1.9	360	-	22	-		-		-	-
Не более 0.60	-	-	390	215	22	50	12	-	≤217	Отжиг 840-860	Охлаждение с печью
-	-	-	980	785	10	45	59	-	≤217	Нормализация 860	Отпуск 500
33.65-38.35	-	1.0≤Ti≤1.6 2.75≤W≤3.55	730	390	15	25	56	-	217-269	Закалка 1080-1100, Старение 850 10 ч, Старение 700 25-50 ч	Охлаждение в воде Охлаждение на воздухе Охлаждение с печью
-	-	-	470	245	22	48	88	-	143-179	Устанавливается заводом-изготовителем	
Не более 0.305	-	-	530	275	20	40		30	156-197	Устанавливается заводом-изготовителем	
8.85-11.15	-	5*С≤Ti≤0.8	510	196	38	52		30	≤179	Закалка 1100-1150	Охлаждение в воде или на воздухе
11.85-14.15	-	5*С≤Ti≤0.75	510	196	38	50		30	<200	Закалка 1100-150	Охлаждение в воде или на воздух
-	-	-	735	588	12	40	39	30	235-277	Закалка 1000-1050	Отпуск 700

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: vpk@nt-rt.ru || Сайт: <http://varklapan.nt-rt.ru>